

## КООРДИНАТНЫЙ МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ

Студент гр.113215 Ленъко Н.А,

кандидат техн.наук, доцент Л.Д. Ковалев

*Белорусский национальный технический университет*

Приведены основные сведения о координатных измерениях. Проанализировано современное состояние координатных измерений. Замечено, что при большом разнообразии методик таких измерений нет единых принципов.

Рассмотрено несколько принципов определения диаметров отверстий в изготовленных деталях и расстояний между их центрами. Произведено сравнение между применением и техническими возможностями различных координатно-измерительных машин и приспособлений.

Проведен рациональный выбор числа контрольных точек для данного типа контролируемых поверхностей.

В данной работе также представлен метод, созданный на основе листинг-программы, который дает возможность в ситуации, когда экономически не целесообразно приобретение дорогостоящих устройств и измерительных комплексов, получить необходимые результаты контроля. Показано что, используя доступные малый инструментальный микроскоп ММИ и большой инструментальный микроскоп БМИ, можно контролировать диаметры и расстояния между центрами отверстий изготовленных деталей даже в условиях единичного и мелкосерийного производства, не прибегая к экономически не выгодным методам.

Кроме того, объяснен принцип работы с программой.

### Литература

1. Бурдун, Г.Д. Измерительные приборы в машиностроении / Г.Д. Бурдун, Б.А. Тайц. – М.: Машиностроение, 1964.