

ПРИМЕНЕНИЕ ЗАБОЙНЫХ СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ В СОСТАВЕ ОЧИСТНЫХ КОМПЛЕКСОВ

Акимов С. Ю., Тяпова Н. С., студенты
Научный руководитель – **Басалай Г. А.**, ст. преподаватель
каф. «Горные машины»
Белорусский национальный технический университет
г. Минск, Республика Беларусь

Забойные скребковые конвейеры входят в состав любого очистного комплекса наряду с одним или несколькими очистными комбайнами и комплексом гидромеханизированных крепей. Конвейер работает в единой транспортной системе, обеспечивающей доставку руды от очистных комбайнов из лавы на штрековый конвейер и далее – на панельный ленточный конвейер. По мере продвижения лавы осуществляется механизированная передвижка забойного конвейера комплексом линейных крепей.

Конструкции забойных скребковых конвейеров обеспечивают:

- установку и перемещение выемочного (очистного) комбайна вдоль забоя;
- прокладку кабелей и шлангов комбайна по навесному оборудованию;
- крепление линейной крепи и ее передвижку;
- размещение на навесном оборудовании траковой цепи;
- погрузку руды без просыпа на почву лавы, при передвижке конвейера;
- зарубку комбайна с выездом его в бортовые штреки на полный режущий орган;
- возможность перехода лавой технологических сбоек, пройденных ниже почвы лавы и пересекающих ее столб от конвейерного до бортового вентиляционного или транспортного штрека;
- длительную работу в реверсивном режиме;
- перегрузку пустой породы на скребковые закладочные конвейеры, расположенные на центральных закладочных и бортовых штреках, при разработке плодородных пластов очистными комплексами селективным способом.