

Методика регистрации силового воздействия реверсивной струи на плоскую поверхность стальной заготовки-препятствия

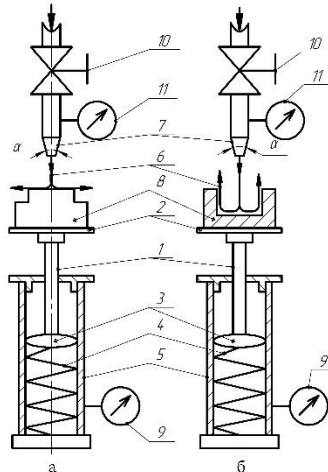
Жук А.Н., Филипчик А.В.

Белорусский национальный технический университет

Для современного машино- и судостроения Республики Беларусь характерно отсутствие собственной сырьевой базы, результатом чего является существенная зависимость от импортных энергоносителей и материальных ресурсов, поставляемых по мировым ценам. При таких условиях работы эффективность производства может быть достигнута за счет экономии и использования энерго- и ресурсосберегающих технологий, обеспечивающих получение высококачественной и конкурентоспособной продукции.

Одним из основных параметров при разработке технологии РСО и подборе оборудования для ее осуществления – является сила воздействия струи F на обрабатываемую поверхность заготовки-препятствия (ЗП).

Для измерения силы струйного воздействия F на плоскую поверхность была разработана конструкция динамометра, принципиальная схема которой приведена на рисунке 1.



а – схема радиального течения струи после взаимодействия ее с плоской поверхностью;

б – схема реверсивного течения струи после взаимодействия ее с плоской поверхностью

Рисунок 1. Принципиальная схема динамометра для измерения силы от воздействия струи на преграду