

## ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ

*Кулаго Юлия Владимировна, студент 3-го курса  
кафедры «Мосты и тоннели»*

*Белорусский национальный технический университет, г. Минск  
(Научный руководитель – Мытько Л.Р., канд. техн. наук., доцент)*

Дорожные знаки – это элементы системы средств организаций регулирования дорожного движения, они представляют собой сигнальные устройства установленных форм, которые содержат условные обозначения либо надписи, с целью информирования участников дорожного движения о природных условиях, направлениях, а также режиме движения на дорогах. (Рис.1).



Рисунок 1 – Дорожные знаки

В современных технологиях производства дорожных знаков выполняются три основных этапа:

Первый: Чтобы изготовить качественные и долговечные знаки используется металлическая основа, ее толщина 0,8-1 мм. В качестве материала используют оцинкованный металл, с целью получения антикоррозионной прочности. После вырезается необходимая для знака форма, это может быть

круг, прямоугольник, треугольник либо квадрат. После данных процессов проводится отбортовка изделия.

Второй: На лицевой поверхности дорожного знака наклеивается специальная, устойчивая к внешним воздействиям, пленка, в которой лежит светоотражающий полимерный материал. При этом на пленке заранее печатается дорожный знак. (Рис.2).

На поверхность знаков наносится светоотражающая плёнка различных классов:

I – Инженерная.

II – Высокоинтенсивная.

III – Алмазная.

Третий: Наносится специальное покрытие, которое выполняет функцию защиты пленки от атмосферных явлений и неблагоприятных воздействий от окружающей среды.



Рисунок 2 – Изготовление дорожного знака

Производство знаков происходит на специальном современном оборудовании. На профессиональном станке К-700 изготавливают подоснову, после чего вырезают круглую или любой другой формы заготовку, и делают двойную отбортовку. Такой станок работает в строгом соответствии с требованиями и стандартами, установленными для производства дорожных знаков. (Рис.3).

Чтобы обработка основ треугольных или прямоугольных знаков была наиболее качественной, станочниками используются полуавтоматические и

вырубные прессы, именно они считаются самыми простыми и удобными в использовании.



Рисунок 3 – Изготовление дорожного знака

Чтобы заказанные изделия прибыли к заказчику в полной целости и сохранности, их важно надежно и хорошо упаковать. Знаки, которые производятся профессионалами, аккуратно упаковываются с помощью полиэтиленовой пленки и аккуратно складываются в ящик из ДВП. Используемые при производстве оборудования технологии и материалы дают возможность использовать дорожные знаки в любых климатических зонах.

#### Литература:

1. Дорожные знаки и дорожное оборудование [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://razmet.by/dorognie-znaki> Дата доступа 18.05.2022.
2. Справочник проектировщика [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://seniga.ru/soveti/2905-tehnologija-proizvodstva-dorozhnyh-znakov.html> Дата доступа 18.05.2022.
3. РТ Знак [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://rt-znak.ru/stati/34-sposoby-izgotovleniya-dorozhnykh-znakov> Дата доступа 18.05.2022.