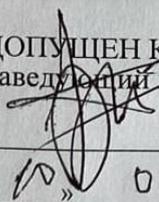


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой

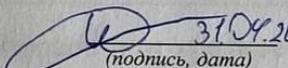

В.А. Томило
« 10 » 06 2022 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

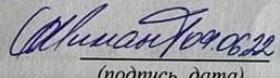
Разработка технологического процесса производства круглого профиля диаметром 150 мм из заготовки 300х400 мм в условиях стана 850 на ОАО «БМЗ» – УКХ «БМК».

Специальность 1-36 01 05 «Машины и технология обработки материалов давлением»

Обучающийся группы 30402118

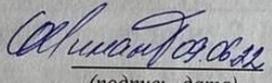

31.04.2022 А.К. Меньков
(подпись, дата)

Руководитель

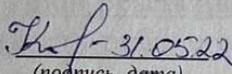

09.06.22 О.А. Шиманович
(подпись, дата)

Консультанты:

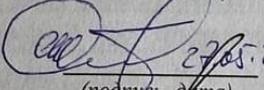
конструкторско-технологический раздел


09.06.22 О.А. Шиманович
(подпись, дата)

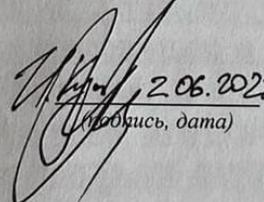
экономический раздел


31.05.22 Л.М. Короткевич
(подпись, дата)

раздел охраны труда


27.05.22 А.М. Лазаренков
(подпись, дата)

Ответственный за нормоконтроль


2.06.2022 И.Л. Кулинич
(подпись, дата)

Объём проекта:
пояснительная записка – 106 страниц;
графическая часть – 13 листов;
магнитные (цифровые) носители – 1 единиц.

Минск 2022

РЕФЕРАТ

Дипломный проект содержит: 106 страниц, 9 рисунков, 19 таблиц, 17 литературных источников.

Тема дипломного проекта: Разработка технологического процесса производства круглого профиля диаметром 150 мм из заготовки 300x400 мм в условиях стана 850 на ОАО «БМЗ» – УКХ «БМК».

Объектом разработки является технологический процесс прокатки производства круглого профиля диаметром 150 мм.

Цель работы – разработка технологического процесса прокатки.

В результате проведенной работы разработана калибровка для прокатки круга диаметром 150 мм за 9 проходов.

Данная разработка может быть использована в прокатном производстве. Обеспечивает уменьшение такта прокатки, в результате снижается себестоимость продукции, повышается производительность с достижением экономического эффекта.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

- 1 ОАО «БМЗ» – управляющая компания холдинга: годовой отчет [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.belsteel.com>. – Дата доступа: 10.05. 2022.
- 2 Сборник научных трудов специалистов Белорусского металлургического завода (2001 – 2008): в 3т. / сост. В.И. Грицаенко; под ред. Д.М. Кукуя, Н.В. Андрианова, В.А. Маточкина. – Минск: Тэхналогія, 2009. – Т 2.: Прокатное производство. – 416 с.
- 3 Справочник по металлопрокату: книги по металлургии [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://www.google.by/?gws_rd=cr. – Дата доступа: 10.05.2022.
- 4 Целиков, А.И. Машины и агрегаты металлургических заводов: учеб. для вузов: в 3–х томах / А.И.Целиков [и др.] – 2–е изд., перераб. и доп. – М.: Металлургия, 1988. – Т.3: Машины и агрегаты для производства и отделки проката – 680 с.
- 5 Панковец, А.И. Анализ системы управления окружающей средой РУП «БМЗ» / А.И. Панковец, А.В. Русаленко // Литье и металлургия. – 2007. – №2. – С. 82–86.
- 6 Пирогов, А.А. История и перспективы экологического «взросления» РУП «БМЗ» // Литье и металлургия. – 2002. – № 3. – С. 84–89.
- 7 Бахтинов, В.Б. Прокатное производство: учеб. пособие / В.Б.Бахтинов. – М.: Металлургия, 1987. – 416 с.
- 8 Белорусский металлургический завод 1984 – 2004 / авт.–сост. В.В.Кухаренко, Л.В.Сергиенко. – Минск, Тэхналогія, 2004. – 208 с.
- 9 Бобарикин, Ю.Л. Практическое пособие к курсовой работе по дисциплине «Прокатка и волочение» по теме «Калибровка прокатных валков» для студентов по специальности ТО2.02.02. – Гомель, ГГТУ им. П.О.Сухого, 2011. – 76 с.
- 10 Виды проката – электронный учебник «Технологии» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://www.google.by/?gws_rd=cr. – Дата доступа: 14.05.2022.
- 11 Гулидов, И.Н. Оборудование прокатных цехов: эксплуатация и надежность: учеб.пособие / И.Н.Гулидов. – М. : Интернет Инжиниринг, 2003. – 320 с.
- 12 Грудев, А.П. Технология прокатного производства / А.П.Грудев, Л.Ф.Машкин, М.И.Ханин. – М.: Металлургия, 1994. – 346 с.
- 13 Диомидов, Б.Б. Технология прокатного производства: учеб.пособие / Б.Б.Диомидов, Н.В.Литовченко; рец.: докт.тех.наук А.П.Грудев. – М.: Металлургия, 1979. – 488 с.

14 Зотов, В.Ф. Производства проката / В.Ф.Зотов. – М.: Интермет Инжиниринг, 2000. – 352 с.

15 Алексеенко, Н.А. Экономика промышленного предприятия: учеб.пособие / Н.А.Алексеенко, И.Н.Гурова. – 2-е изд., доп. и перераб. – Минск: Изд-во Гревцова, 2011. – 264 с.

16 Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства: учеб.пособие / Бел.нац.техн.ун-т. – Минск: Технопринт, 2002. – 263 с.

17 Панковец, А.И. Производственный экологический контроль на РУП «Белорусский металлургический завод» / А.И. Панковец, С.В. Мироевский // Литье и металлургия. – 2008. – № 1. – С. 158 – 161