

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 С.Л. Ровин

« 18 » 06 2022 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

**«Разработать технологическую планировку формовочного участка чугунолитейного цеха и технологический процесс получения отливки из серого чугуна»**

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся  
группы 10404128



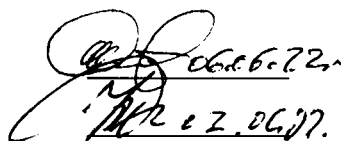
Н.А. Близнюк

Руководитель



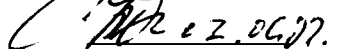
к.т.н., доцент В.Ф. Одинокко

Консультанты  
по охране труда

  
06.06.22

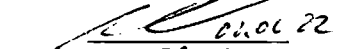
д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части

  
02.06.22

к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по технологической части

  
02.06.22

к.т.н., доцент М.А. Садоха

Ответственный за нормоконтроль



д.т.н., доцент С.Л. Ровин

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 89 страниц;

графическая часть – 8 листов;

магнитные (цифровые) носители – один единиц.

Минск 2022

## РЕФЕРАТ

СЧ20, отливка, оборудование, технология, ПГС.

Проведение маркетингового поиска оборудования, разработка технологической планировки и технологии изготовления отливки.

Объектом разработки является формовочный участок чугунолитейного цеха по изготовлению отливок из СЧ20 для дальнейшего получения деталей.

Цель проекта – разработать технологический процесс изготовления отливки и технологическую планировку формовочного участка чугунолитейного цеха.

В процессе проектирования решены следующие вопросы:

- обоснована и рассчитана производственная программа и оборудование формовочного участка;
- разработан технологический процесс изготовления отливок из СЧ20;
- разработаны вопросы организации производства и рассчитаны основные технико-экономические показатели, себестоимость отливки;
- отражены вопросы охраны труда в литейном цехе и экологической безопасности;
- произведён расчёт искусственного освещения формовочного участка.

					ДП – 1040412803 – 2022 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

