

**Модель метрологического обеспечения производства как обеспечение степени доверия к результату измерения через структуру процесса измерения и его элементов**

Жагора Н.А., Скачѣк В.Н.

Белорусский национальный технический университет

При метрологическом обеспечении производства особое место занимает анализ состояния измерений, который осуществляется с целью повышения достоверности результатов измерений при контроле и испытаниях продукции. т.к. процесс измерения и получения данных может изменяться и приводить к потери качества. В свою очередь, показателем качества результата измерения является степень доверия к нему, а основной целью менеджмента систем измерения как раз и является обеспечение, поддержание на заданном уровне и повышение степени доверия к результату измерения через качество структуры процесса измерения (его конфигурацию). Следовательно, измерительный процесс, и каждый его элемент необходимо выстроить в соответствии с идеологией стандарта СТБ ISO 9001 и погрузить в цикл P-D-C-A. А построение эффективной модели управления процессом измерения, использование которой способствовало бы повышению степени доверия к результату измерения, заключается в адаптации подходов СОЕИ РБ и руководства MSA к метрологии в нашей стране с помощью объединения данных подходов на основе принципа непротиворечивости СОЕИ РБ с целью закрыть «белые пятна» в комплексе мероприятий по организации и управлению системой измерения.

В докладе предлагается рассматривать систему измерения, как совокупность взаимосвязанных процессов планирования, разработки, внедрения и поддержания в рабочем состоянии, а в основу комплексных мероприятий по обеспечению единства измерений впервые положен процессный подход.

Данный подход предложен реализовать посредством построения функциональной модели метрологического обеспечения измерения параметра объекта на базе методологии функционального моделирования IDEF0. Используя типовую модель обеспечения качества процесса измерения интегрировать в неё отличные по методам и средствам подходы СОЕИ РБ и обязательные для отрасли автомобилестроения подходы руководства MSA с помощью принципов объединения, взаимного дополнения или пересечения требований, а также применение принципов системного и процессного подходов СТБ ISO 9001.