

К вопросу использования производственно-технической базы предприятий автомобильного транспорта в современных условиях

Смольская В.С., Казацкий А.В.

Белорусский национальный технический университет

Изменения по количеству и составу, принадлежности автомобилей по формам собственности, интенсивности использования, изменения в структуре предприятий автомобильного транспорта (ПАТ) и их взаимодействии сказались на техническом состоянии автомобилей. Стройная система технического обслуживания и ремонта не реализует себя даже в условиях АТП, имеющих современную производственно-техническую базу (ПТБ), в связи с разукрупнением, ликвидацией, изменением профиля и др. причинами. К этому следует добавить недостаточную техническую грамотность владельцев транспортных средств.

Перевозки грузов и пассажиров осуществляют индивидуальные предприниматели, частные предприятия, АТП коммерческих перевозок, АТП Минтранса и ведомственный транспорт. В то же время только на АТП Минсктранса можно обеспечить гарантированное выполнение регламентированных работ по ТО, диагностике и ТР. Для остальных ПАТ обеспечение технически исправного состояния автомобилей осуществляется самими владельцами (иногда по договорам с предприятиями автосервиса) с использованием большого количества запасных частей.

Авторемонтное производство, как структурная составляющая в системе автомобильного транспорта с направленностью на предметную специализацию, в современных условиях уступает свои позиции ремонту автомобилей агрегатным методом на ПАТ. Реализация этого метода основана на проведении цикла ремонтно-восстановительных работ с учетом ресурса базовых деталей. Остальные детали должны восстанавливаться или заменяться. Поэтому проблема дефицита запасных частей для всех ПАТ остается актуальной.

В этих условиях большое внимание должно уделяться экономному использованию материальных средств, развитию работ по централизованному восстановлению деталей на предприятиях, участках, цехах или отделениях действующих предприятий автомобильного транспорта: АТП, СТО, БЦТОР. Для этого в каждом конкретном случае необходимо: определиться в номенклатуре восстанавливаемых деталей; обосновать и выбрать доступный способ восстановления по техническому и экономическому критериям; обосновать возможность реализации в условиях ПАТ, с учетом критерия применимости не только для детали, но и с учетом использования имеющегося оборудования, оснастки, специалистов; конкретизировать технологические процессы, освоенные в производстве, для реализации в условиях ПАТ.