

Перспективные проекты ПО «Белоруснефть» в рамках сотрудничества с профильными предприятиями на Севере России

Карачун А.В., Шваякова Н.С.

Белорусский национальный технический университет

ПО «Белоруснефть» возобновило сервисные работы на территории Российской Федерации, приостановленные в 90-х годах. Деятельность в этом регионе обеспечивает Филиал РУП «ПО «Белоруснефть», который находится в г. Губкинском Ямало-Ненецкого автономного округа Тюменской области. Нефтяной сервис Филиала специализируется на бурении и ремонте скважин, вышкостроении и тампонажных работах. Основными заказчиками работ выступают ООО «Роснефть-Пурнефтегаз» и Сибирское управление по строительству скважин. В Филиале работают три бригады по восстановлению скважин методом бурения бокового ствола, десять бригад капитального ремонта скважин, буровая бригада, два тампонажных звена, вышкомотажная бригада, две каротажных партии промысловых геофизиков, транспортники. Бурение боковых стволов скважин осуществляется с мобильных установок большой грузоподъемности НР1-500, а капитальный ремонт – с установок А-60/80. Имеется собственный автотранспортный парк с более чем 120 единицами техники, а также производственно-ремонтная база. В июле 2008 г. предприятие «Белоруснефть» создало и зарегистрировало ООО «Белоруснефть-Сибирь» в качестве резидента в России. Новая структура займет место Филиала предприятия. В перспективе «Белоруснефть» готово мобилизовать для работ в России три буровых станка «Уралмаш ЗД-86» с персоналом для ведения поисково-разведочного бурения, увеличить количество бригад, выполняющих работы по бурению боковых стволов,кратно нарастить объемы вышкостроения, тампонажных и промыслово-геофизических работ, а также осуществлять внедрение новых технологий и их научное сопровождение. «Белоруснефть» будет последовательно дооснащать ООО «Белоруснефть-Сибирь» оборудованием для расширения объемов работ с широким спектром услуг нефтяного сервиса. Одним из перспективных проектов в России ПО «Белоруснефть» является поставка в ОАО «Сургутнефтегаз» агрегатов для ремонта скважин АП-80, изготовленных с использованием транспортной базы колёсных тягачей МЗКТ. Конструкторская документация разработана специалистами ОАО «Сейсмотехника» ПО «Белоруснефть» по техническому заданию российских коллег. Весомый вклад внесли и специалисты ОАО «Сургутнефтегаз», имеющие большой опыт эксплуатации подобных установок в условиях Крайнего Севера. Ежегодно в регионы России будут поставляться до десяти агрегатов АП-80.