

## **АНАЛИЗ ТЕХНОЛОГИЙ ПОСЛЕУБОРОЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ЛЬНОВОРОХА**

*БГСХА, г. Горки*

*Научный руководитель: Алексеенко А.С.*

В настоящее время существуют три основные технологии переработки влажного льняного вороха, получаемого от льнокомбайнов.

1. Обмолот влажного льновороха в поле зерноуборочным комбайном с последующей доработкой на льносемстанции или пункте обработки семян.

2. Обмолот влажного вороха на стационаре с предварительной сепарацией (выделением путанины).

3. Обмолот досушенного в сушилках льновороха.

Первая технология не нашла широкого распространения из-за больших потерь семян до 24 % при обмолоте влажного льновороха. Вторая технология применяется для сокращения сроков уборки и снижения расходов на сушку путем выделения из сырого вороха путанины.

Сепарация может производиться: вручную, тракторным погрузчиком, переоборудованным зерноуборочным комбайном, переоборудованной молотилкой МВ-2,5А и прочими разделителями вороха [1]. Если для сепарации сырого льновороха применяется зерноуборочный комбайн, то у него максимально увеличивают зазор между барабаном и декой и открывают жалюзи решет, что позволяет уменьшить объем вороха в 4...5 раз.

Третья технология переработки влажного льновороха предусматривает его обмолот сразу после сушки. Существует два варианта переработки полученного после сушки вороха. При первом варианте досушенный льноворох подвергается сначала обмолоту, затем сепарации. После сепарации получают семена с содержанием мелких примесей, крупные примеси и путанину. Полученные семена можно подвергать сепарации

повторно. При втором варианте вначале сепарируют досушенный льноворох, выделяя при этом из вороха свободные семена и коробочки. Затем свободные семена и коробочки подвергаются перетиранию, а ворох – обмолоту. После чего полученную массу сепарируют, разделяя ее на семена, путанину и мелкие примеси.

С недавних пор в Беларуси осваивается «технология заводского обмолота» применение которой позволит проводить терепление льна в более сжатые сроки (10..15 дней) в оптимальную фазу созревания (ранняя желтая спелость) и сократить прямые эксплуатационные затраты на 10..15 % [2].

К недостаткам этой технологии относятся большие потери семян (до 70% как в поле во время вылежки и рулонирования, так и на льнозаводе из-за некачественной работы очесывающего устройства) и их низкое качество.

На основании анализа технологий переработки льновороха можно сделать вывод, что наиболее приемлемой является технология переработки с обмолотом после сушки. При этой технологии переработки снижаются затраты труда, а также потери семян при обмолоте и сепарации. Однако ни одна из приведенных технологий не позволяет в полной мере устранить все недостатки при переработке льновороха. Основная причина состоит в несовершенстве молотильных устройств для обработки вороха, что требует разработки и исследования новых, более эффективных конструкций.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Вайнаруб, А.И. Индустриальная технология производства льна / А.И. Вайнаруб, В.А. Гаубе, Б.С. Петухов. – Л.: Колос. Ленингр. отд-ние, 1984. – 135 с.

2. Шаршунов, В.А. Механико-технологические основы совершенствования послеуборочной обработки льноворохана семян / В.А. Шаршунов [и др.]. – Горки: БГСХА, 2012. – 43 с.