

Секция 2 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД

УДК 620.91/2:658.26

Автоматизированный электропривод сталепередаточной тележки

Мищенко С.А.

Белорусский национальный технический университет

Внедрение и повсеместное распространение методов ковшевой металлургии в практике сталеплавильного производства обусловили широкие возможности перенесения решений части вопросов по рафинированию и доводке стали до требуемых параметров качества из плавильных агрегатов на установки внепечной обработки. При этом одной из главных задач в организации такой комплексной технологии является рациональное перераспределение и сочетание технологических приемов и режимов по стадиям сталеплавильного процесса. Процесс получения готовой продукции состоит из нескольких этапов, и является непрерывным. Как следствие при срыве производства на одном из этапов, останавливается всё производство. В данной работе мы рассматриваем автоматизированный электропривод сталепередаточной тележки. Индивидуальной особенностью электропривода является то обстоятельство, что валы двигателей связаны механически, и так же должна быть возможность аварийного перемещения сталеваза одним двигателем, в нормальном режиме, с номинальной скоростью.