(19) SU (11) 1643459 A 1

(51)5 C 01 B 25/45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТНРЫТИЯМ ПРИ ГИНТ ССОР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4640625/26

(22) 24.01.89

(46) 23.04.91. Бюл. № 15

(71) Белорусский политехнический ин-

(72) В.П.Титов, Л.В.Кульбицкая, Ф.Л.Фишер, И.М.Гранщикова

и И.В.Пустовит

(53) 661.846:661.882 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР

№ 1353727, кл. C 01 B 25/45, 1986.

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДВОЙНОГО ФОСФА-ТА ТИТАНА И МАГНИЯ

(57) Изобретение относится к способу получения двойных фосфатов титана и магния, которые используются при по-лучении наполнителей, катализаторов и адсорбентов. Целью изобретения явля-

ется повышение удельной поверхности продукта, сокращение времени обработки и расхода реагентов при сохранении высоких выхода и качества продукта. Двойной фосфат титана и магния получают обработкой гелеобразного фосфата титана уксуснокислым магнием в присутствии аммиака при исходном молярном соотношении Тi4+: Mg 2+: NH +, равном 1:(1,3-1,5):(1,2-1,4), осадок : продукта отделяют от маточника фильтрацией и сушат. Указанные отличия позволяют сократить время процесса до 4-5 ч, снизить расход уксуснокислого магния до 0,7-0,8 г/г продукта, повысить удельную поверхность продукта до 260 - 340 м²/г, сохранив выход продукта на уровне 93 - 97,6% и содер-

жание основного вещества 96,7-97,6%.

1 табл.

2

Изобретение относится к способу получения двойных фосфатов титана и магния и может быть использовано при получении наполнителей, катализаторов и адсорбентов.

Целью изобретения является повышение удельной поверхности продукта, сокращение времени обработки и расжода реагентов при сохранении высоких выхода и качества продукта.

Пример. В емкость, содержащую 1 г гелеобразного фосфата титана, добавляют 75 мл 0,075 М раствора уксуснокислого магния и 0,8 мл 25%-ного раствора NH₄OH. рН реакционной суспензии равен 8. Исходное соотношение Ti⁴⁺: Mg²⁺: NH⁴₄=1:1,5:1,4 Взаимодействие проводят в течение 5 ч при перемешивании при 60⁶ С. Полученный продукт фильтруют и высушивают. Удельная поверхность двойного фосфата титана и магния составляет 310 м²/г. Расход уксуснокислого магния составляет 0,8 г/г продукта. Выход продукта 92,6%, содержание основного вещества 97,4%.

По известному способу двойной фосфат титана и магния получают обработкой кристаллического фосфата титана раствором уксуснокислого магния в присутствии аммиака при исходном молярном соотношении Ti⁴⁺: Mg²⁺: NH⁴,

равном 1:(2-2,5):(1,6-2,0). Процесс длится 48 ч. Осадок продукта отделяют от маточника фильтрацией. Получают продукт с выходом 92,8-98,47 и содер- 5 жанием основного вещества 88,6-98,2%, удельная поверхность кристаллического продукта 16-20 м2/г. Раскод уксуснокислого магния 1,08-1,35 г/г продукта. 10

В таблице представлены данные о влиянии исходного молярного соотношения реагентов на показатели процесса.

Из данных таблицы следует, что при 15 расходе соли магния менее предлагаемого снижаются выход и качество продукта. При соотношении Ti44: Mg2+ более предлагаемого (1:1.6) качество продукта не улучшается, но повышается расход соли магния.

При молярном соотношении реагентов 1:1,4:1,1 получают продукт с низким выходом и качеством, при молярном соотношении 1:1,4:1,5 качество про-25 дукта не улучшается, но повышается раскод аммиака.

Время взаимодействия реагентов 4-5 ч: при меньшем времени реакции не успевает завершиться, что снижает выход продукта, а время взаимодействия более 5 ч не приводит к улучшению качества продукта.

Формула изобретения

Способ получения двойного фосфата титана и магния, включающий обработку фосфата титана раствором уксуснокислого магния в присутствии аммиака с образованием осадка продукта, отделение продукта от маточника фильтрацией с последующей сушкой, о т л ичающийся тем, что, с целью повышения удельной поверхности продукта, сокращения времени обработки и расхода реагентов при сохранении высоких выхода и качества продукта, в качестве фосфата титана используют гелеобразный фосфат титана и обработку ведут при исходном молярном соотношении ${\rm Ti}^{4+}$: Mg $^{2+}$: NH $^+_4$, равном 1:(1,3-1,5):(1,2-1,4).

Cnoco6	Молярное соот- ношение в ре- акторе Ti ⁴⁺ : Mg ²⁺ : NH ₄	Расход уксусно- кислого нагния на 1 т двойного фосфата, т	Время взаимо- дейст- вия, ч	Молярное соот- ношение в осадке Ti ⁴⁺ : Mg ²⁺ : PO ₄	Выход целе- вого продук- та, %	Содержание основного вещества, %	Удельная по- верхность, м²/г
1986-				+	-4-4-		
-эвст Стимй	•				93,4	94,6	20
- 1 MBUT .	1:2:1,6	1,08	48	1:1:2		88,6	18
,	1:2:2,0	1.08	48	1:1:2	92,8	98,2	20
2	1:2.5:1,6	1,35	48	1:1:2	98,3		18 •
3		1,35	48	1:1:2	98,4	98,2	16
4	1:2,5:2,0	1,18	48	1:1:2	96,3	98,0	10
5	1:2,2:1,8						
Препла-							320
Каневт		0.70	3	1:1:2	88,6	89,5	320
6	1:1,3:1,2	0,70	. 4	1:1:2	97,6	97,8	
7	1:1,3:1,2		5	1:1:2	97,6	97,8	320
8	1:1,3:1,2	0,70	3	1:1:2	89,2	97,6	340
9 .	1:1,4:1,4	0,75	6	1:1:2	96,5	97,6	340
10	1:1,4:1,4	0,75	5	1:1:2	96.5	97,6	340
11	1:1,4:1,4	0,75	,	1:1:2	88,6	97,4	315
12	1:1,5:1,3	0,80	3	1:1:2	97,2	97.4	315
13	1:1,5:1,3	0,80	4		97,2	97,4	315
14	1:1,5:1,3	0,80	5	1:1:2	97,6	97,5	250
15	1:1.4:1.5	0,75	4	1:1:2	85,8	86,6	280
16	1:1.4:1.1	0,75	4	1:0,9:2	86.6	87,2	290
1.7	1:1,2:1,3	0,65	3	1:0,9:2	87.6	87.2	280
18	1:1,2:1,3	0,65	4	1:0,9:2		87.2	290
	1:1,2:1,3	0,65	5	1:0,9:2	88,6	96.8	280
· 19	1:1,6:1,3	0,85	4	1:1:2	93,6	96,8	270 `
20		0,75	4	1:1:2	95,2		260
21	1:1,4:1,3	0,70	4	1:1:2	96,8	96,7	270
22	1:1,3:1,4	0.80	4	1:1:2	95,9	96,8	270