



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1736361 A1

(51)5 A 01 C 15/10, B 65 G 45/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4705661/15

(22) 15.06.89

(46) 30.05.92. Бюл. № 20

(71) Производственное объединение "Бобруйскфермаш", Белорусский политехнический институт

(72) Е.П.Пахилко, А.И.Бобровник, И.Ю.Собко, В.Ф.Горелик, Е.А.Осипов и С.Г.Горелик

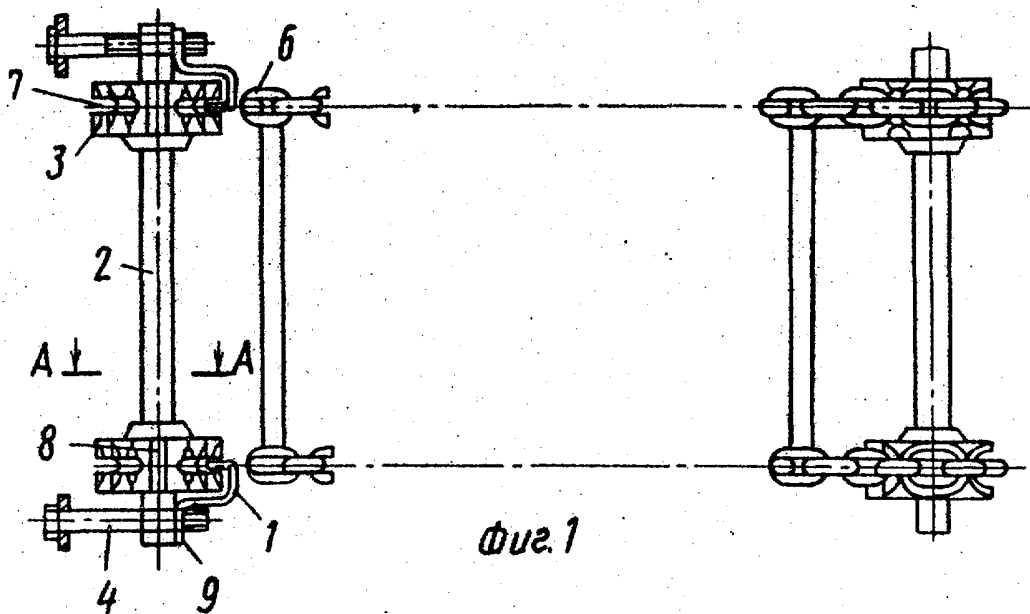
(53) 631.333.6 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 988703, кл. В 65 G 45/00, 1981.

2

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ТЯГОВОГО ОРГАНА КОНВЕЙЕРА

(57) Использование: очистка направляющих звездочек для тяговых цепей конвейера для подачи органических удобрений. Сущность изобретения: внутренний конец изогнутой пластины 1 постоянно удаляет налипающие на направляющий элемент 3 удобрения и обеспечивает укладку тягового элемента 6 в ручьи 7, при этом другой конец 9 изогнутой пластины 1 выполняет роль гайки натяжного устройства 4. 2 ил.



(19) SU (11) 1736361 A1

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, а именно к устройствам для очистки направляющих элементов тягового органа конвейера, например подающего транспортера разбрасывателя удобрений.

Известен цепной транспортер к разбрасывателям удобрений, включающий бесконечные цепи с поперечными планками, при этом на некоторых звеньях цепи закреплены зубчатые рыхлители, причем приводные звездочки транспортера имеют ручки для прохода рыхлителей.

В известном цепном транспортере зубчатые рыхлители вместе со звеньями цепей обкатываются по звездочкам, не перемещаясь относительно их, что снижает эффективность очистки ручья звездочки.

Известен также транспортер к машинам для внесения удобрений, включающий бесконечные цепи с поперечными скребками, ведущие и ведомые звездочки с продольными ручьями, гнездами для цепей и расположенными между гнездами поперечными сквозными вырезами, а также натяжную ось ведомых звездочек с натяжными болтами и упорно-натяжными элементами.

Однако в ручьях и гнездах его ведомых звездочек накапливается захватываемый цепями материал в виде уплотненного слоя, что ведет к всплыванию цепей над зубьями звездочек и снижает эксплуатационную надежность транспортера.

Наиболее близким к изобретению является устройство для очистки направляющих органов тягового органа конвейера, содержащего очиститель, выполненный в виде изогнутой пластины с элементом ее крепления на оси направляющего элемента, причем один конец изогнутой пластины размещен между ветвями тягового органа конвейера в кольцевом ручье направляющего элемента тягового органа конвейера, а направляющие элементы выполнены со сквозными вырезами, и натяжное устройство направляющих элементов.

Недостатками этого устройства являются сложность конструкции и низкая надежность конвейера, так как элемент крепления на оси и натяжное устройство выполнены в виде отдельных узлов, а очиститель изогнутым концом в процессе работы может входить в сквозные вырезы.

Целью изобретения является упрощение конструкции и повышение надежности конвейера.

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для очистки направляющих элементов тягового органа конвейера, содержащем очиститель, выполненный в виде

изогнутой пластины с элементом ее крепления на оси направляющего элемента, причем один конец изогнутой пластины размещен между ветвями тягового органа конвейера в кольцевом ручье направляющего элемента тягового органа конвейера, а направляющие элементы выполнены со сквозными вырезами, и натяжное устройство оси направляющих элементов, другой конец изогнутой пластины выполнен в виде гайки, сопряженной с винтом натяжного устройства оси направляющего элемента, а ширина размещенного в кольцевом ручье конца изогнутой пластины превышает ширину сквозных вырезов направляющего элемента.

Предложенное устройство упрощает конструкцию и повышает надежность конвейера, так как элемент крепления очистителя на оси и натяжное устройство оси направляющих элементов выполнены в виде одного узла, а ширина конца изогнутой пластины (очистителя) превышает ширину сквозного выреза направляющего элемента.

На фиг. 1 изображено устройство для очистки направляющих элементов тягового органа конвейера, общий вид; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1.

Устройство для очистки направляющих элементов тягового органа конвейера содержит очиститель, выполненный в виде изогнутой пластины 1 с элементом ее крепления на оси 2 направляющего элемента 3, и натяжное устройство 4 оси 2 направляющих элементов 3. Причем один конец 5 изогнутой пластины 1 размещен между ветвями тягового органа 6 конвейера в кольцевом ручье 7 направляющего элемента 3 тягового органа 6 конвейера, а направляющие элементы выполнены со сквозными вырезами 8. Другой конец изогнутой пластины 1 выполнен в виде гайки 9, сопряженной с винтом натяжного устройства 4 оси 2 направляющего элемента 3. А ширина "а" размещенного в кольцевом ручье 7 конца 5 изогнутой пластины 1 превышает ширину "б" основания сквозных вырезов 8 направляющего элемента 3.

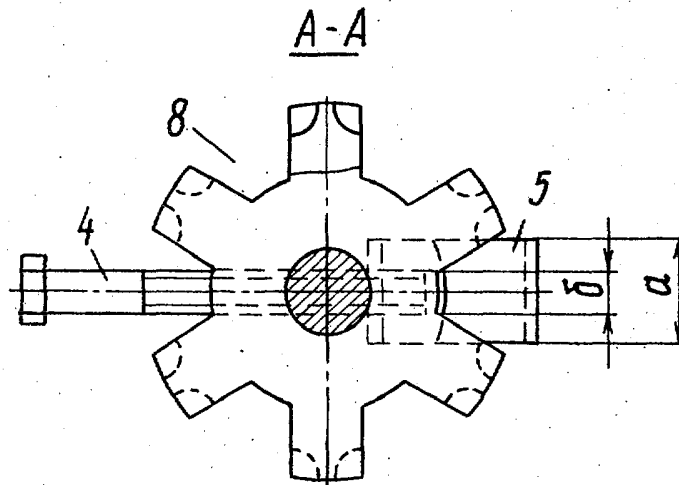
В процессе работы устройства тяговые органы 6 обходят направляющие элементы 3, укладываясь вертикальными звеньями в кольцевые ручьи 7, куда попадают удобрения. При этом конец 5 изогнутой пластины 1 соскребает с кольцевого ручья 7 уплотняемый тяговым органом 6 слой удобрений, что предотвращает проскальзывание тягового органа 6 относительно направляющих элементов 3. Так как ширина "а" конца 5 пластины 1 превышает ширину "б" основа-

ния сквозных вырезов 8 направляющего элемента 3, то концы 5 пластин 1 при вращении направляющих элементов 3 не могут выйти из кольцевых ручьев 7, что повышает надежность работы устройства, а другой ее конец образует гайку 9 натяжного устройства 4, что упрощает конструкцию устройства.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для очистки направляющих элементов тягового органа конвейера, содержащее очиститель, выполненный в виде изогнутой пластины с элементом ее крепления на оси направляющего элемента, причем один конец изогнутой пластины раз-

мещен между ветвями тягового органа конвейера в кольцевом ручье направляющего элемента тягового органа конвейера, а направляющие элементы выполнены со сквозными вырезами, и натяжное устройство оси направляющих элементов, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения надежности конвейера, другой конец изогнутой пластины выполнен в виде гайки, сопряженной с винтом натяжного устройства оси направляющего элемента, а ширина размещенного в кольцевом ручье конца изогнутой пластины превышает ширину сквозных вырезов в направляющем элементе.



Фиг. 2

Редактор Н.Швыдка

Составитель И.Собко
Техред М.Моргентал

Корректор Л.Бескид

Заказ 1838

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101