



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1604630** **A1**

(51)5 В 28 В 21/30

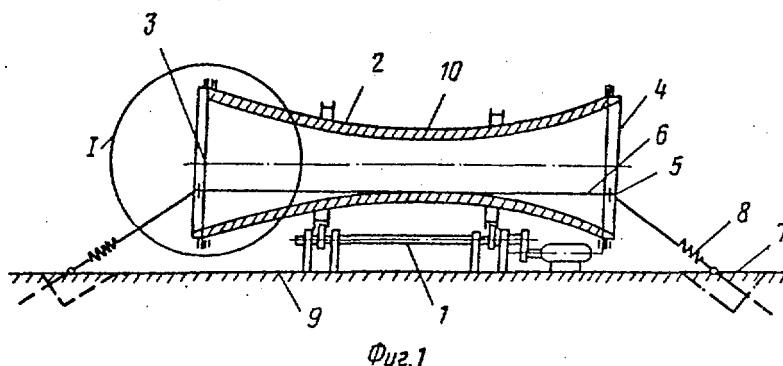
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1  
(21) 4691599/23-33  
(22) 19.05.89  
(46) 07.11.90. Бюл. № 41  
(71) Белорусский политехнический институт  
(72) В.В.Тарасов, Л.С.Ольшанская и З.И.Александрович  
(53) 666.97.033.17(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР № 1357241, кл. В 28 В 21/30, 1986.  
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ТРУБЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ  
(57) Изобретение относится к произ-

2  
водству изделий сборного бетона и железобетона и позволяет обеспечить возможность изготовления изделий с переменным поперечным сечением. Это достигается тем, что в устройстве для формования трубчатых изделий из бетонных смесей форма 2 выполнена в виде однополостного гиперболоида вращения. Кольцевые беговые дорожки 4 торцовых крышек 3 выполнены в виде усеченных конусов, а тросовый элемент 6 расположен под углом к продольной оси формы 2. 4 ил.



(19) **SU** (11) **1604630** **A1**

Изобретение относится к производству изделий сборного бетона и железобетона.

Цель изобретения - обеспечение возможности изготовления изделий с переменным поперечным сечением.

На фиг. 1 схематично изображено устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей, общий вид; на фиг. 2 - узел I на фиг. 1 в увеличенном масштабе; на фиг. 3 - разрез А-А на фиг. 2; на фиг. 4 - вид В на фиг. 3.

Устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей состоит из центрифуги 1 с опорными и приводными роликами, установленную на последнюю форму 2 в виде гиперболоида вращения, с торцовыми крышками 3, имеющими кольцевые в виде усеченных конусов беговые дорожки 4, которые оперт посредством катков 5, пропущенный через них тросовый элемент 6, установленный под углом к продольной оси формы 2 и закрепленный при помощи анкеров 7 с пружинами 8 на основании 9.

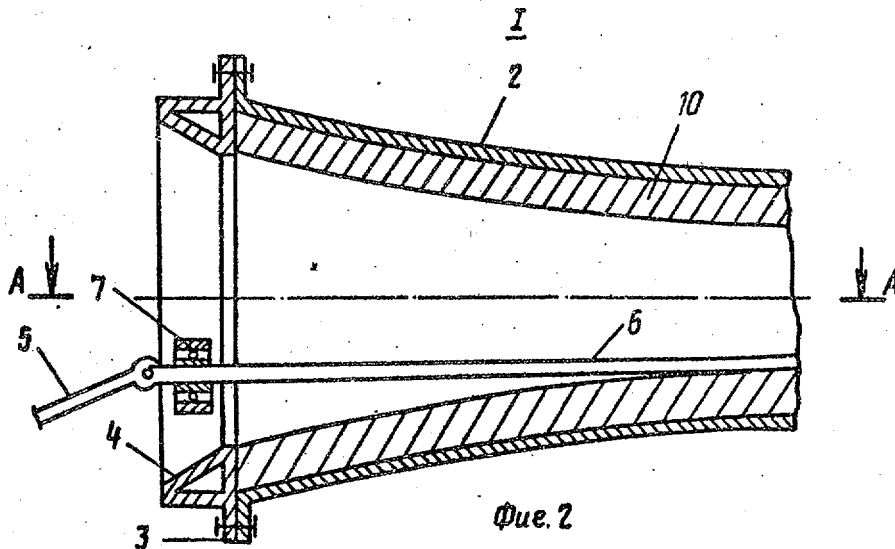
Устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей работает следующим образом.

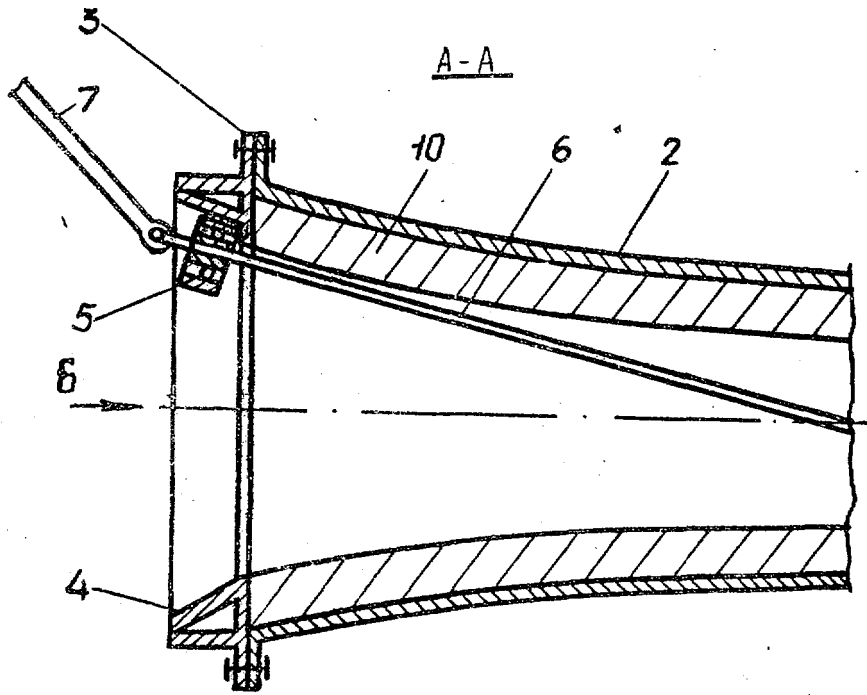
Собранную и сопряженную форму 2 с торцовыми крышками 3 устанавливают на опорные и приводные ролики центрифуги 1, затем в ее полость вводится тросовый элемент 6 и устанавливается под углом к продольной оси формы 2 так, чтобы катки 5 контактировали с коническими кольцевыми беговыми дорожками 4 торцовых крышек 3. Натя-

жение тросового элемента 6 регулируется пружинами 8 анкеров 7. После этого в полость формы 2 подают сухую бетонную смесь, вращая при этом форму 2 на скорости распределения, срезая тросовым элементом 6 излишек бетонной смеси, формируя линейную поверхность однополостного гиперболоида и обеспечивая тем самым калибровку полости изделия. Затем подают в форму 2 воду затворения, увеличивают скорость вращения формы 2 до скорости уплотнения и производят окончательное уплотнение изделия 10.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

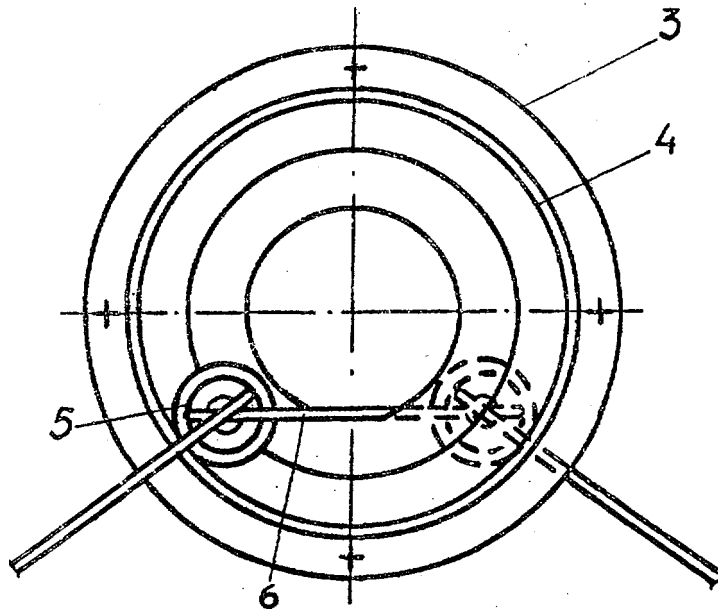
Устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей, содержащее установленную на приводные опорные ролики центрифуги форму с торцовыми крышками, имеющими кольцевые беговые дорожки, на которые оперт посредством катков закрепленный при помощи подпружиненных и регулируемых по длине анкеров тросовый элемент, расположенный в плоскости, параллельной горизонтальной плоскости, проходящей через продольную ось формы, отличающееся тем, что, с целью обеспечения возможности изготовления изделий с переменным поперечным сечением, форма выполнена в виде однополостного гиперболоида вращения, кольцевые беговые дорожки торцовых крышек - в виде усеченных конусов, а тросовый элемент расположен под углом к продольной оси формы.





Фиг. 3

Вид Б



Фиг. 4

Составитель В. Чайков

Техред Л. Сердюкова

Корректор Т. Палий

Редактор С. Патрушева

Заказ 3423

Тираж 499

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101