

Результаты расчетов представлены на рис. 3. При расчетах использовались таблицы корней уравнения (12) [5]. Отметим очень быструю сходимость ряда (15).

## ЛИТЕРАТУРА

1. Шульман З.П., Хусид Б.М. Нестационарные процессы конвективного переноса в наследственных средах. — Мн., 1982. — 255 с.
2. Шульман З.П., Байков В.И., Патников В.М. Нестационарное течение неизотермической вязкопластичной пленки // Прикладная механика и реофизика. — Мн., 1983. — С. 5–14.
3. Дунец А.А., Байков В.И., Микulik О.И. Течение слоя вязкоупругой жидкости при динамических воздействиях // Реодинамика и конвекция. — Мн., 1982. — С. 12–21.
4. Камке Э. Справочник по обыкновенным дифференциальным уравнениям. — М., 1971. — 576 с.
5. Справочник по специальным функциям с формулами, графиками и математическими таблицами. — М., 1979. — 830 с.

УДК 532.516:621.822

Ю.М. ПИКУС

### УРАВНЕНИЕ ЭНЕРГИИ ДЛЯ НЕУПРУГОГО СМАЗОЧНОГО СЛОЯ ПРОИЗВОЛЬНОЙ ФОРМЫ

Для исследования гидродинамических процессов в смазочном слое с учетом теплообмена и совместного влияния реологического и теплофизического факторов систему уравнений неразрывности и движения жидкости (уравнения Рейнольдса) необходимо дополнить уравнением энергии, преобразованным с учетом малой толщины смазочного слоя.

Уравнение энергии получим в виде, обобщающем известные представления, основанные на понятии неупругого смазочного слоя произвольной формы [1]. Под неупругим будем понимать смазочный слой, обладающий вязкостью и пластичностью. Для описания смазочного слоя различной геометрии свяжем с одной из ограничивающих поверхностей трения ортогональную криволинейную систему координат  $q_1, q_2, q_3$ , подобную предложенной в [2]. Координатные линии  $q_1 = \text{const}, q_2 = \text{const}$  являются линиями кривизны поверхности, а координата  $q_3$  определяет расстояние по нормали к этой поверхности до точки в смазочном слое. Из преобразований, представленных в [2], следует, что коэффициенты Ляме такой системы координат

$$H_1 = A_1 \left(1 + \frac{q_3}{R_1}\right); H_2 = A_2 \left(1 + \frac{q_3}{R_2}\right); H_3 = 1, \quad (1)$$

где  $A_1, A_2$  — коэффициенты основной квадратичной формы поверхности трения;  $R_1$  и  $R_2$  — главные радиусы кривизны той же поверхности.

Поскольку координата  $q_3$  изменяется в пределах толщины смазочного слоя  $h$ , которая существенно меньше радиусов кривизны  $R_1$  и  $R_2$  ( $\epsilon = h/R_1; h/R_2 \ll 1$ ), справедливы соотношения:

$$\left. \begin{aligned}
 \lim_{\epsilon \rightarrow 0} H_1 = A_1; \quad \lim_{\epsilon \rightarrow 0} H_2 = A_2; \quad \lim_{\epsilon \rightarrow 0} \frac{1}{H_1 H_2} \frac{\partial H_1}{\partial q_2} &= \frac{1}{A_1 A_2} \frac{\partial A_1}{\partial q_2}; \\
 \lim_{\epsilon \rightarrow 0} \frac{1}{H_1 H_2} \frac{\partial H_2}{\partial q_1} &= \frac{1}{A_1 A_2} \frac{\partial A_2}{\partial q_1}; \quad \lim_{\epsilon \rightarrow 0} \frac{1}{H_1^2 H_2} \frac{\partial H_2}{\partial q_1} = \\
 &= \frac{1}{A_1^2 A_2} \frac{\partial A_2}{\partial q_1}; \\
 \lim_{\epsilon \rightarrow 0} \frac{1}{H_1 H_2^2} \frac{\partial H_1}{\partial q_2} &= \frac{1}{A_1 A_2^2} \frac{\partial A_1}{\partial q_2}; \quad \lim_{\epsilon \rightarrow 0} \frac{1}{H_1^3} \frac{\partial H_1}{\partial q_1} = \\
 &= \frac{1}{A_1^3} \frac{\partial A_1}{\partial q_1}; \\
 \lim_{\epsilon \rightarrow 0} \frac{1}{H_2^3} \frac{\partial H_2}{\partial q_2} &= \frac{1}{A_2^3} \frac{\partial A_2}{\partial q_2}.
 \end{aligned} \right\} (2)$$

В качестве реологической модели примем уравнение для нелинейно-вязкопластичной жидкости, обобщающее свойства смазочных материалов [3] и устанавливающее следующую связь между компонентами тензора напряжений трения  $\tau_{ik}$  и скоростей деформации  $\dot{e}_{ik}$ :

$$\tau_{ik} = 2(\tau_0/l + kI^{n-1}) \dot{e}_{ik}, \quad (3)$$

где  $\tau_0, k, n$  — реологические параметры;  $l$  — интенсивность скоростей деформации:  $l = (2\dot{e}_{ik}\dot{e}_{ki})^{0,5}$ .

Выражение (3) можно представить в квазиньютоновской форме:

$$\tau_{ik} = 2\mu_a \dot{e}_{ik}, \quad (4)$$

введя эффективную вязкость

$$\mu_a = \tau_0/l + kI^{n-1}. \quad (5)$$

Наряду с использованным в выражении (3) допущением о несжимаемости смазочной среды будем полагать также не зависящими от температуры и давления ее теплопроводность  $\lambda$  и объемную теплоемкость  $c_p \rho$ .

Уравнение энергии в ортогональной криволинейной системе координат имеет вид [4]

$$\begin{aligned}
 c_p \rho \left( \frac{\partial T}{\partial t} + \sum_{i=1}^3 \frac{v_i}{H_i} \frac{\partial T}{\partial q_i} \right) &= \frac{\lambda}{H_1 H_2 H_3} \times \\
 \times \sum_{i=1}^3 \frac{\partial}{\partial q_i} \left( \frac{\partial T}{\partial q_i} \frac{H_1 H_2 H_3}{H_i^2} \right) &+ \sum_{i,k=1}^3 \tau_{ik} \dot{e}_{ik}.
 \end{aligned} \quad (6)$$

Подставив значения  $H_1, H_2, H_3$  из выражений (1) в уравнение (6), осуществив с учетом малости  $\epsilon$  предельный переход (2) и проведя ряд преобразований, получим:

$$\begin{aligned}
 & c_p \rho \left( \frac{\partial T}{\partial t} + \frac{v_1}{A_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} + \frac{v_2}{A_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} + v_3 \frac{\partial T}{\partial q_3} \right) = \\
 & = \lambda \left( \frac{1}{A_1^2} \frac{\partial^2 T}{\partial q_1^2} + \frac{1}{A_2^2} \frac{\partial^2 T}{\partial q_2^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial q_3^2} + \frac{1}{A_1 A_2} \frac{\partial A_2}{\partial q_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} - \right. \\
 & - \frac{1}{A_1^3} \frac{\partial A_1}{\partial q_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} - \frac{1}{A_2^3} \frac{\partial A_2}{\partial q_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} + \\
 & + \left. \frac{1}{A_1 A_2^2} \frac{\partial A_1}{\partial q_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} + \frac{1}{R_1} \frac{\partial T}{\partial q_3} + \frac{1}{R_2} \frac{\partial T}{\partial q_3} \right) + \\
 & + \tau_{11} \dot{e}_{11} + \tau_{22} \dot{e}_{22} + \tau_{33} \dot{e}_{33} + 2\tau_{12} \dot{e}_{12} + 2\tau_{13} \dot{e}_{13} + 2\tau_{23} \dot{e}_{23}. \quad (7)
 \end{aligned}$$

Введем характерные значения (масштабы) эффективной вязкости, объемной теплоемкости, теплопроводности, времени, температуры, компонент скорости и размеров смазочного слоя:

$$\left. \begin{aligned}
 c_p \rho & \sim (c_p \rho)_x; \lambda \sim \lambda_x; t \sim t_x; T \sim T_x; \mu_a \sim \mu_{ax}; \\
 v_1, v_2 & \sim u; v_3 \sim w; R_1, R_2, q_1 A_1, q_2 A_2 \sim L; q_3 \sim h.
 \end{aligned} \right\} \quad (8)$$

Используя результаты анализа уравнения неразрывности потока [1], получим оценки:

масштабов

$$t_x = L/u; w = u(h/L); \quad (9)$$

параметров координатной поверхности

$$\left. \begin{aligned}
 \frac{1}{A_1 A_2} \frac{\partial A_2}{\partial q_1} & \sim \frac{1}{L}; \frac{1}{A_1 A_2} \frac{\partial A_1}{\partial q_2} \sim \frac{1}{L}; \\
 \frac{1}{A_1^2} \frac{\partial A_1}{\partial q_1} & \sim \frac{1}{L}; \frac{1}{A_2^2} \frac{\partial A_2}{\partial q_2} \sim \frac{1}{L};
 \end{aligned} \right\} \quad (10)$$

компонент тензора скоростей деформации

$$\dot{e}_{11}, \dot{e}_{22}, \dot{e}_{33}, \dot{e}_{12} \sim u/L; \dot{e}_{13}, \dot{e}_{23} \sim 1/\epsilon(u/L); \quad (11)$$

компонент тензора напряжений в форме (4), (5)

$$\tau_{11}, \tau_{22}, \tau_{33}, \tau_{12} \sim \mu_{ax}(u/L); \tau_{13}, \tau_{23} \sim 1/\epsilon \cdot \mu_{ax}(u/L). \quad (12)$$

Приведем уравнение энергии (7) к безразмерному виду (сохранив для простоты те же обозначения), приняв в качестве параметров безразмеривания характерные значения величин по соотношениям (8) – (12) :

$$\begin{aligned}
 & \frac{(c_p \rho)_x u h^2}{\lambda_x L} \left[ c_p \rho \left( \frac{\partial T}{\partial t} + \frac{v_1}{A_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} + \frac{v_2}{A_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} + v_3 \frac{\partial T}{\partial q_3} \right) \right] = \\
 & = \left[ \frac{h^2}{L^2} \lambda \left( \frac{1}{A_1^2} \frac{\partial^2 T}{\partial q_1^2} + \frac{1}{A_1^2 A_2} \frac{\partial A_2}{\partial q_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} - \frac{1}{A_1^3} \frac{\partial A_1}{\partial q_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} + \right. \right. \\
 & + \frac{1}{A_2^2} \frac{\partial^2 T}{\partial q_2^2} + \frac{1}{A_1 A_2^2} \frac{\partial A_1}{\partial q_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} - \left. \frac{1}{A_2^3} \frac{\partial A_2}{\partial q_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} \right) + \lambda \frac{\partial^2 T}{\partial q_3^2} + \\
 & + \frac{h}{L} \lambda \left( \frac{1}{R_1} \frac{\partial T}{\partial q_3} + \frac{1}{R_2} \frac{\partial T}{\partial q_3} \right) \left. + \frac{\mu_{ax} u^2}{\lambda_x T_x} \left[ \frac{h^2}{L^2} (\tau_{11} \dot{\epsilon}_{11} + \right. \right. \\
 & \left. \left. + \tau_{22} \dot{\epsilon}_{22} + \tau_{33} \dot{\epsilon}_{33} + 2\tau_{12} \dot{\epsilon}_{12}) + (2\tau_{13} \dot{\epsilon}_{13} + 2\tau_{23} \dot{\epsilon}_{23}) \right] \right]. \quad (13)
 \end{aligned}$$

В уравнении (13) коэффициенты перед группой членов, определяющей конвективный теплоперенос и диссипативное тепловыделение, представляют собой безразмерные комплексы масштабов. Они образуют число Пекле  $Pe_c = (c_p \rho)_x u h^2 / (\lambda_x L)$  в левой части и комплекс, обозначенный нами как число диссипации  $Di = \mu_{ax} u^2 / (\lambda_x T_x)$ , в правой части уравнения (13). Число  $Pe_c$  отличается от известного  $Pe$  наличием множителя  $h^2/L^2$ , характеризуется отношением конвективного и молекулярного теплопереносов и в таком виде используется в теории смазки [5]. Число  $Di$  является мерой отношения диссипативного тепловыделения в единичном объеме смазочного слоя к теплоотводу в пару трения. Аналогичный комплекс в теории ньютоновской смазки [5] называют вязкостно-температурным критерием.

В левой части уравнения (13), определяющей конвективный теплоперенос, все безразмерные слагаемые одного порядка. В правой части в группах членов, определяющих соответственно перенос теплоты за счет теплопроводности и диссипацию и заключенных в квадратные скобки, будем пренебрегать слагаемыми  $\epsilon$  и  $\epsilon^2$  порядка малости  $\epsilon \sim h/L \sim 10^{-2} \dots 10^{-3}$ . Тогда получим

$$\begin{aligned}
 & Pe_c c_p \rho \left( \frac{\partial T}{\partial t} + \frac{v_1}{A_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} + \frac{v_2}{A_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} + v_3 \frac{\partial T}{\partial q_3} \right) = \\
 & = \lambda \frac{\partial^2 T}{\partial q_3^2} + Di (2\tau_{13} \dot{\epsilon}_{13} + 2\tau_{23} \dot{\epsilon}_{23}). \quad (14)
 \end{aligned}$$

Дальнейший анализ (14) требует большей степени конкретизации режима смазки. Так, в условиях контактно-гидродинамической смазки обычно  $Pe_c \ll \ll 1$ , преобладает теплоперенос в поверхности трения, и левую часть уравнения (14) не учитывают. Наоборот, в задачах гидродинамической и особенно

гидростатической смазки главным может быть конвективный тепловой поток и членом  $\lambda (\partial^2 T / \partial q_3^2)$  пренебрегают. Для оценки того или иного допущения можно использовать расчет чисел  $Re_c$  и  $Di$  по характерным значениям масштабов  $\lambda_x, \mu_{ax}, (c_p \rho)_x, u, h, T_x, L$ . Возможна также обратная ситуация – определение характерных свойств смазочной среды  $\mu_{ax}, \lambda_x, (c_p \rho)_x$  или размеров смазочного слоя  $L, h$ , при которых превалирующим является конвективный или молекулярный теплоперенос. Отметим, что эффективная вязкость ньютоновской жидкости в первом приближении определяется по ее реологическим параметрам  $\tau_0, k, n$  и средней скорости сдвига в потоке смазочной среды. Приведем уравнение энергии к окончательному виду (в размерных величинах), используя определенные ранее [1] значения существенных компонент тензора скоростей деформации  $\dot{e}_{13}, \dot{e}_{23}$  и тензора напряжений  $\tau_{13}, \tau_{23}$ :

$$c_p \rho \left( \frac{\partial T}{\partial t} + \frac{v_1}{A_1} \frac{\partial T}{\partial q_1} + \frac{v_2}{A_2} \frac{\partial T}{\partial q_2} + v_3 \frac{\partial T}{\partial q_3} \right) = \\ = \lambda \frac{\partial^2 T}{\partial q_3^2} + \tau_{13} \frac{\partial v_1}{\partial q_3} + \tau_{23} \frac{\partial v_2}{\partial q_3}, \quad (15)$$

$$\text{где } \tau_{13} = \left( \frac{\tau_0}{l} + k l^{n-1} \right) \frac{\partial v_1}{\partial q_3}; \quad \tau_{23} = \left( \frac{\tau_0}{l} + k l^{n-1} \right) \frac{\partial v_2}{\partial q_3};$$

$$l = \sqrt{(\partial v_1 / \partial q_3)^2 + (\partial v_2 / \partial q_3)^2}.$$

В качестве примера представим уравнение энергии (15) в конической системе координат  $Oe\varphi\delta$  ( $q_1 = e, q_2 = \varphi, q_3 = \delta$ ), используя приведенные в [1] значения коэффициентов  $A_1, A_2$ :

$$c_p \rho \left( \frac{\partial T}{\partial t} + v_e \frac{\partial T}{\partial e} + \frac{v_\varphi}{e \sin \alpha} \frac{\partial T}{\partial \varphi} + v_\delta \frac{\partial T}{\partial \delta} \right) = \lambda \frac{\partial^2 T}{\partial \delta^2} + \\ + \tau_{e\delta} \frac{\partial v_e}{\partial \delta} + \tau_{\varphi\delta} \frac{\partial v_\varphi}{\partial \delta},$$

$$\text{где } \tau_{e\delta} = \left( \frac{\tau_0}{l} + k l^{n-1} \right) \frac{\partial v_e}{\partial \delta}; \quad \tau_{\varphi\delta} = \left( \frac{\tau_0}{l} + k l^{n-1} \right) \frac{\partial v_\varphi}{\partial \delta};$$

$$l = \sqrt{(\partial v_e / \partial \delta)^2 + (\partial v_\varphi / \partial \delta)^2}.$$

#### ЛИТЕРАТУРА

1. П и к у с Ю.М., А л е х н о в и ч Г.Н. Обобщение уравнений теории смазки реологически сложными жидкостями // Теорет. и прикл. механика. — Мн., 1987. — Вып. 14. — С. 122–130.
2. С т р у м и н с к и й В.В. Трехмерный пограничный слой на произвольной поверхности // Докл. АН СССР. — Т. 108, № 4. — С. 595–598.
3. П и к у с Ю.М. Гидростати-

ческая смазка вязкопластичными и вязкими жидкостями. — Мн., 1981. — 192 с. 4. Ш у л ь м а н З.П., Б а й к о в В.И., З а л ь ц г е н д л е р Э.А. Тепло- и массообмен при свободной конвекции в неньютоновских жидкостях. — Мн., 1975. — 136 с. 5. К о р о в ч и н с к и й М.В. Теоретические основы работы подшипников скольжения. — М., 1959. — 403 с.

УДК 532.135+678

Д.А.АКСЕНОВИЧ

## ЗАВИСИМОСТЬ РЕОЛОГИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-20 ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ И ДИБУТИЛФТАЛАТА

Отвержденные эпоксидные смолы представляют собой достаточно жесткие системы и плохо выдерживают резкие перепады температур и ударные нагрузки, поэтому в чистом виде применяются редко. Для придания им гибкости и упругости после отверждения, снижения внутренних напряжений в изготовленных из них изделиях больших объемов и сложной конфигурации в эти смолы чаще всего добавляют различного рода пластификаторы. Наиболее распространенным пластификатором является дибутилфталат. Этот материал совместим со смолой, придает ей пластичность, служит разбавителем и оказывает существенное влияние на физические и химические свойства отвержденного на этой основе компаунда. Все это позволяет в известной мере регулировать свойства материалов на основе эпоксидных смол как в вязкотекучем состоянии, так и в отвержденном.

Экспериментальные исследования проводились на ротационном вискозиметре РВ-8, оборудованном специальным приспособлением для автоматизации процесса измерения времени [1]. Термостатирование системы производилось принудительной циркуляцией жидкости в зоне рабочего органа вискозиметра. Температура жидкости поддерживалась с точностью до 0,05 °С и контролировалась с помощью образцового термометра.

Для устранения влияния тиксотропии исследуемого состава перед началом каждого измерения разрушалась структура исследуемого состава путем вращения внутреннего полусфероцилиндра до получения стабильных показаний электросекундомера.

Исследования чистой смолы ЭД-20 и пластифицированных дибутилфталатом составов на ее основе показали, что у них отсутствует предельное напряжение сдвига  $\tau_0$ , а кривые течения, по экспериментальным данным, имеют вид прямой в логарифмических координатах и не всегда составляют угол 45° с осями координат. Рассмотренные составы хорошо удовлетворяют степенному реологическому уравнению вида  $\tau = k\dot{\gamma}^n$ , где  $k$  — мера консистенции состава;  $\dot{\gamma}$  — скорость сдвига;  $n$  — коэффициент неньютоновского поведения материала.

Обработка экспериментальных данных проводилась по расчетным формулам [2].

Смола ЭД-20 представляет собой настолько вязкую жидкость, что даже при комнатной температуре течет очень медленно и, обладая высокими адгезионными свойствами, вызывает большие затруднения при переливании, при перемешивании с различного рода наполнителями и т.д. Путем нагревания