

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 М.А. Садоха

«23» 06 2025 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

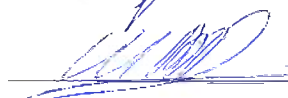
«Разработать технические предложения по модернизации формовочного участка литейного цеха № 2 ОАО «МТЗ» и технологию изготовления заданной отливки»

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»


Обучающийся группы  
10404221

 В.В. Лебецкий


Руководитель

 ст. преподаватель В.А. Шумигай


Консультанты  
по охране труда

 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по технологической части

 к.т.н., доцент Ю.А. Николайчик

по экономической части

 ст. преподаватель С.В. Коренюгин  
19.06.25

Ответственный за  
нормоконтроль

 инженер А.А. Франчук  
19.06.25

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 87 страниц;

графическая часть – \_\_\_\_\_ листов;

магнитные (цифровые) носители – одна единиц.

Минск 2025

## РЕФЕРАТ

Чугунные отливки, корпус (34), формовочный участок, технология литья.

Цель проекта: Разработать технические предложения по модернизации формовочного участка литейного цеха № 2 ОАО «МТЗ» и технологию изготовления заданной отливки».

В ходе дипломного проекта разработана технологическая планировка цеха чугунного литья мощностью 13867 т годного литья в год. Анализ производственной программы, оборудования и отделений.

На основе маркетингового поиска выбрано оборудование для разработки формовочного участка.

Выполнен расчет литейных указаний и ЛПС для заданной отливки – представителя.

Выполнен расчет пневматической прессовой формовочной машины.

Описан технологический процесс изготовления отливки – представителя.

Разработаны мероприятия по охране труда.

Рассчитаны основные технико – экономические показатели проекта.

						ДП – 1040422114 – 2025 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			3

