

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 М.А. Садоха

« 13. » 06 2025 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО
ПРОЕКТА**

**«Разработать техническую планировку формовочного участка цеха
серого чугуна мощностью 25 тысяч тонн годного литья и технологию
изготовления заданной отливки»**

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

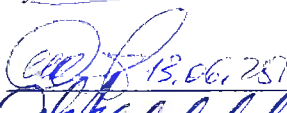
Обучающийся группы
10404121

 В.Ю. Цмок

Руководитель

 ст. преподаватель В.А. Шумигай

Консультанты
по охране труда

 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по технологической части

 к.т.н., доцент Ю.А. Николайчик

по экономической части

 ст. преподаватель С.В. Коренюгин

Ответственный за
нормоконтроль

 инженер А.А. Франчук

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 78 страниц;

графическая часть – 11 листов;

магнитные (цифровые) носители – одни единиц.

Минск 2025

РЕФЕРАТ

Чугун СЧ25, отливка, оборудование, технология, ПГС.

Объектом разработки является литейный цех по изготовлению отливок из сплава чугуна СЧ25 для дальнейшего получения деталей.

Цель проекта – разработать техническую планировку формовочного участка цеха серого чугуна мощностью.

В процессе проектирования решены следующие вопросы:

– обоснована и рассчитана производственная программа и оборудование формовочного участка;

– разработан технологический процесс изготовления отливок из сплава чугун СЧ25;

– разработаны вопросы организации производства и рассчитаны основные технико-экономические показатели, себестоимость единицы продукции;

– отражены вопросы охраны труда в литейном цехе и экологической безопасности;

– произведен расчёт искусственного освещения формовочного участка.

										Лист
										3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						

