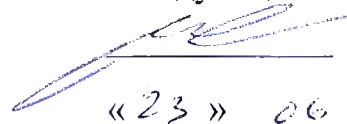


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ФАКУЛЬТЕТ МАХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ  
Заведующий кафедрой

 М.А. Садоха  
« 23 » 06 2025 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО  
ПРОЕКТА


«Разработать предложение по организации формовочного и  
смесеприготовительного участков в ОАО «БЕЛНИИЛИТ» для  
производства отливок поршневых колец двигателя внутреннего  
сгорания диаметром 110 мм производственной мощностью 5 млн. штук в  
год»

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»


Обучающийся группы  
10404121

 В.А. Лосич


Руководитель

 к.т.н., доцент Д.М. Голуб

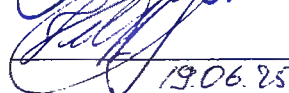
Консультант  
по охране труда

 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

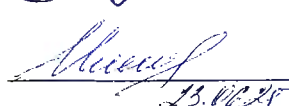
по технологической части

 к.т.н., доцент Ю.А. Николайчик

по экономической части

 ст. преподаватель С.В. Коренюгин  
19.06.25

Ответственный за  
нормоконтроль

 инженер А.А. Франчук  
13.06.25

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 118 страниц;  
графическая часть – 13 листов;  
магнитные (цифровые) носители – одни единиц.

Минск 2025

## РЕФЕРАТ

Чугунные отливки, поршневое кольцо, формовочный участок, технология литья.

Цель проекта: разработать предложение по организации формовочного и смесеприготовительного участков в ОАО «БЕЛНИИЛИТ» для производства отливок поршневых колец двигателя внутреннего сгорания диаметром 110 мм производственной мощностью 5 млн. штук в год.

В ходе дипломного проекта произведен анализ производственной программы, выбор и расчет оборудования, разработана технологическая планировка участков чугунолитейной производственной мощностью 300 т годного литья в год.

На основе маркетингового поиска выбрано оборудование для разработки формовочного и смесеприготовительного участков.

Выполнен расчет ЛПС для заданной отливки – представителя.

Описан технологический процесс изготовления отливки – представителя.

Разработаны мероприятия по охране труда.

Рассчитаны основные технико – экономические показатели проекта.

									Лист
									4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ДП – 1040412110 – 2025 – РПЗ				



