

Тогда для квадратичной теории

$$\sigma^{ik} = \lambda^{mti} \lambda^{nsk} [(1 - 2\nabla_p u^p) \nabla_{mn} \chi_{st} - \nabla_{ms} u^p \nabla_n \chi_{pt} - \\ - \nabla_{mn} u^p \nabla_p \chi_{st} - \nabla_{nt} u^p \nabla_m \chi_{st}].$$

Тензор функций напряжений используется в решении трехмерных задач и является обобщением функции Эри в плоской задаче и функции Прандтля в задачах на кручение стержней.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Л у р ь е А.И. Теория упругости. — М.: Наука, 1970. — 939 с. 2. Л у р ь е А.И. Нелинейная теория упругости. — М.: Наука, 1980. — 512 с. 3. Г р и н А., А д к и н с Дж. Большие упругие деформации и нелинейная механика сплошной среды. — М.: Мир, 1965. — 455 с.

УДК 622.692.23.004.001.24:519.85

Л.А.ГУРЬЕВА, канд.техн.наук,  
О.К.ВИРБОЛ (Новополоцк.политехн.ин-т)

### ОПТИМИЗАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ ПО ВЕСУ

В последние годы в связи с увеличением пропускной способности магистральных нефте- и нефтепродуктопроводов наметилась тенденция к увеличению вместимости резервуаров.

В ЦНИИпроектстальконструкции разработаны проекты резервуаров с оптимальными габаритами (высотой, диаметром и полезным объемом). При этом в резервуарах объемом 10—100 тыс.м<sup>3</sup> за оптимальную принята высота 18 м [ 1 ]. Резервуары относятся к инженерным сооружениям, работающим в сложном напряженно-деформированном состоянии [ 2 ].

Цель настоящей статьи — разработка и реализация методики определения оптимальных значений геометрических параметров, обеспечивающих минимум показателя веса при выполнении условий прочности и устойчивости резервуаров большой вместимости со стационарным сферическим покрытием. При этом габаритные размеры считаются заданными. Для решения поставленной задачи была построена оптимизационная модель выбора наилучших значений параметров резервуара, для которой целевая функция — показатель расхода материала на конструкцию (рис. 1) — имеет вид

$$V = 2\pi(R_{ц} h_{ст} \sum_{i=1}^{H/h_{ст}} \delta_i + R_{ц} F_{шп} + R_{сф} h_{сф} \delta_{сф}), \quad (1)$$

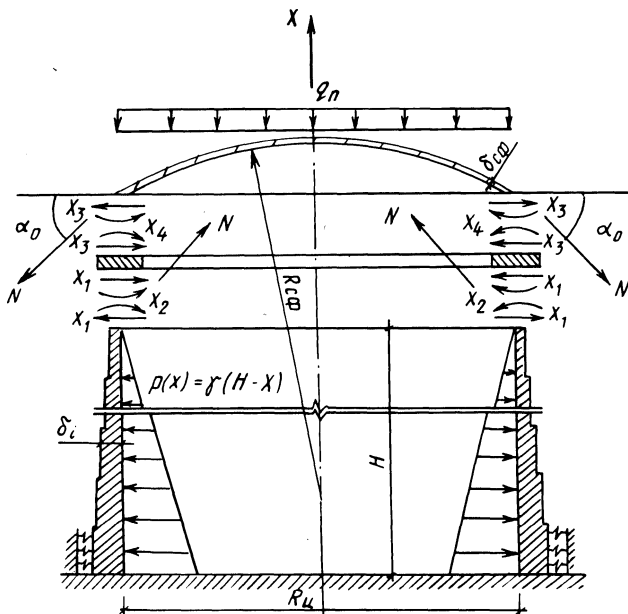


Рис. 1. Расчетная схема резервуара.

где  $\delta_i$ ,  $F_{\text{шп}}$ ,  $\delta_{\text{сф}}$  — параметры, оптимальные значения которых подлежат определению ( $\delta_i$  — толщина поясов, мм;  $F_{\text{шп}}$  — площадь поперечного сечения опорного кольца, мм<sup>2</sup>;  $\delta_{\text{сф}}$  — толщина сферы, мм);  $R_{\text{ц}}$  — внутренний радиус резервуара, мм;  $h_{\text{ст}}$  — высота поясов стенки, мм;  $R_{\text{сф}}$  — внутренний радиус сферы, мм;  $h_{\text{сф}}$  — высота сферического покрытия, мм.

На параметры оптимизации накладывались следующие ограничения:

$$\begin{aligned}
 g_1 &= mR - \frac{3n_1\gamma}{\beta_{\text{ц}}^2 \delta_1^2} \left( \frac{1}{\beta_{\text{ц}}} H - \frac{\delta_{\text{кц}}}{n_1\gamma} \right) \geq 0; \\
 g_2 &= mR - \frac{[n_1\gamma(H-h_{\text{ст}}) + n_3 p_4] R_{\text{ц}}}{\delta_2} \geq 0; \\
 g_3 &= mR - \frac{[n_1\gamma(H-2h_{\text{ст}}) + n_3 p_4] R_{\text{ц}}}{\delta_3} \geq 0; \\
 g_4 &= mR - \frac{[n_1\gamma(H-3h_{\text{ст}}) + n_3 p_{\text{и}}] R_{\text{ц}}}{\delta_4} \geq 0; \\
 &\dots \\
 \frac{g_H}{h_{\text{ст}}} &= mR - \frac{[n_1\gamma h_{\text{ст}} + n_3 p_{\text{и}}] R_{\text{ц}}}{\frac{\delta_H}{h_{\text{ст}}}} \geq 0;
 \end{aligned} \tag{2}$$

$$\begin{aligned}
g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 1} &= \frac{cE_{\text{u}} \delta_{\frac{H}{h_{\text{CT}}}}}{R_{\text{u}}} - \frac{(n_1 q_{\text{п}} + n_2 q_{\text{сн}} - n_3 p_{\text{и}}) R_{\text{u}}}{2\delta_{\frac{H}{h_{\text{CT}}}}} \geq 0; \\
g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 2} &= 0,55E_{\text{u}} \frac{R_{\text{u}}}{H} \left( \frac{h_{\text{CT}} \sum_{i=1}^{\frac{H}{h_{\text{CT}}}} \delta_i}{HR_{\text{u}}} \right)^{3/2} - \frac{n_3 p_{\text{и}} R_{\text{u}} H}{h_{\text{CT}} \sum_{i=1}^{\frac{H}{h_{\text{CT}}}} \delta_i} \geq 0; \\
g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 3} &= 1 - \frac{(n_1 q_{\text{п}} + n_2 q_{\text{сн}} - n_3 p_{\text{и}}) R_{\text{u}}^2}{2\delta_{\frac{H}{h_{\text{CT}}}}^2 cE_{\text{u}}} - \\
&\quad - \frac{n_3 p_{\text{и}} R_{\text{u}}^{3/2} H^{7/2}}{0,55(h_{\text{CT}} \sum_{i=1}^{\frac{H}{h_{\text{CT}}}} \delta_i)^{5/2} E_{\text{u}}} \geq 0; \\
g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 4} &= \frac{kE_{\text{сф}} \delta_{\text{сф}}}{R_{\text{сф}}} - \frac{q_{\text{п}} R_{\text{сф}}}{(1 + \cos \alpha_0) \delta_{\text{сф}}} \geq 0; \\
g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 5} &= mR - \frac{6M_1}{\delta_{\frac{H}{h_{\text{CT}}}}^2} \geq 0; \\
g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 6} &= mR - \frac{6M_2}{\delta_{\text{сф}}^2} \geq 0; \\
g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 7} &= mR - \frac{E_{\text{шп}} W_{\text{шп}}}{R_{\text{шп}}} \geq 0; \\
h_1 &= V_{\text{п}} - \pi R_{\text{u}}^2 H_1 = 0; \quad \delta_i, F_{\text{шп}}, \delta_{\text{сф}} > 0,
\end{aligned} \tag{2}$$

где  $g_1, g_2, \dots, g_{H/h_{\text{CT}}}$  — условия прочности стенки по безмоментной теории от кольцевых усилий;  $g_{\frac{H}{h_{\text{CT}}} + 1}$  — условие устойчивости замкнутой круговой цилиндрической оболочки, подвергнутой рав-

номерному сжатию параллельно образующим;  $g_{\frac{H}{h_{ст}}+2}$  — действию внешнего равномерного давления, нормального к боковой поверхности цилиндра;  $g_{\frac{H}{h_{ст}}+3}$  — совместному воздействию осевого сжатия и внешнего равномерного давления;  $g_{\frac{H}{h_{ст}}+4}$  — условие устойчивости сферического покрытия;  $g_{\frac{H}{h_{ст}}+5}$ ,  $g_{\frac{H}{h_{ст}}+6}$  — условия прочности верхнего пояса резервуара и сферического покрытия по моментной теории;  $g_{\frac{H}{h_{ст}}+7}$  — условие прочности спорного кольца (шпангоута);  $h_1$  — уравнение, связывающее полезный объем, внутренний радиус резервуара и максимальную высоту налива нефтепродукта;  $R$  — расчетное сопротивление (предел текучести) сварного шва, МПа;  $m$  — коэффициент условий работы;  $n_1 = 1,1$ ;  $n_2 = 1,4$ ;  $n_3 = 1,2$  — коэффициенты перегрузки;  $\gamma$  — удельный вес нефтепродукта, Н/м<sup>3</sup>;  $\delta_i$  — толщина  $i$ -го пояса, мм;  $H$  — высота

стенки резервуара, мм;  $\beta_{ц} = \sqrt{\frac{E_{ц} \delta_1}{4R_{ц}^2 D_{ц}}}$  — коэффициент гибкости стенки;  $D_{ц}$  — цилиндрическая жесткость,  $D_{ц} = \frac{E_{ц} \delta_1^3}{12(1-\mu^2)}$ ;  $E_{ц}$  — модуль упругости материала шпангоута, МПа;  $\mu$  — коэффициент Пуассона;  $k_{ц} = \frac{E \delta_1}{R_{ц}^2}$  — фиктивный коэффициент постели для

стенки;  $\delta = \frac{R_{ц}^2}{2E \delta_1} \left[ (2-\mu) p_{и} + \mu q_{сн} + \frac{\mu (Q_{п} + 0,5Q_{к})}{\pi R_{ц}^2} \right]$ ;  $p_{и}$  — из-

быточное давление в газовом пространстве, МПа;  $q_{сн}$  — интенсивность снеговой нагрузки, МПа;  $Q_{п}$  — вес покрытия, кН;  $Q_{к}$  — собственный вес корпуса резервуара, кН;  $c$  — коэффициент, зависящий от отношения радиуса стенки резервуара к толщине стенки;  $\kappa$  — экспериментальный коэффициент, равный 0,15;  $\alpha_0$  — угол полураствора сферической оболочки;  $W_{шп}$  — радиальное перемещение шпангоута, мм;  $R_{шп}$  — радиус шпангоута, мм;  $V_{п}$  — полезный объем резервуара;  $H_1$  — максимальная высота налива нефтепродукта, мм;  $M_1, M_2$  — моменты, возникающие в узле сопряжения кровли со стенкой резервуара (рис. 1).

При составлении уравнений (2) в виде неравенств использовалась расчетная схема, представленная на рис. 1.

Описанная выше оптимизационная модель (1), (2) относится к классу моделей нелинейного программирования.

Для решения поставленной задачи использован метод аппроксимирующего программирования (МАП) [3], который основан на многократном применении алгоритмов линейного программирования.

По данной методике была проведена на ЭВМ ЕС-1022 оптимизация резервуара со стационарной сферической кровлей вместимостью 20 тыс.м<sup>3</sup>;  $R_{\text{ш}} = 19,95$  м;  $H = 17,91$  м; высотой поясов стенки  $h_{\text{ст}} = 2$  м. При этом допускалось, что поворот сечения шпангоута вокруг центра тяжести равен нулю.

Решение задачи позволило определить оптимальные значения конструктивных параметров  $\delta_1 = 20$  мм,  $\delta_2 = 16$  мм,  $\delta_3 = 14$  мм,  $\delta_4 = 12$  мм,  $\delta_5 = \delta_6 = 10$  мм,  $\delta_7 = \delta_8 = \delta_9 = 8$  мм,  $\delta_{\text{сф}} = 15$  мм,  $F_{\text{шп}} = 331 \cdot 10^2$  мм<sup>2</sup>.

Реализация на ЭВМ решения поставленной задачи дает возможность проектировать резервуары большой вместимости при различных исходных данных.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Металлические конструкции/Под ред. Н.П.Мельникова.-2-е изд. — М.: Стройиздат, 1980. — 776 с.
2. Г а л е е в В.Б. Эксплуатация стальных вертикальных резервуаров в сложных условиях. — М.: Недра, 1981. — 149 с.
3. Х и м м е л ь б л а у Д. Прикладное нелинейное программирование. — М.: Мир, 1976. — 526 с.

УДК 624.072:681.3

В.М.ОВСЯНКО, канд.техн.наук (БПИ)

### ПРИМЕНЕНИЕ МЕТОДА АКТИВНОГО ИНВЕРСНОГО ОДНО- И ДВУКРАТНОГО ДУБЛИРОВАНИЯ НЕИЗВЕСТНЫХ ДЛЯ СИНТЕЗА ЭЛЕКТРОННОЙ МОДЕЛИ СВАИ ПРИ ДЕЙСТВИИ НА НЕЕ ПОПЕРЕЧНОЙ НАГРУЗКИ

Существующие методы синтеза электронных моделей алгебраических объектов [1] при разработке моделирующих устройств для расчета систем строительной механики и прикладной теории упругости обладают ограниченными возможностями. Например, популярный альфа-аналоговый способ моделирования [1] может быть применен только тогда, когда все слагаемые системы алгебраических уравнений являются положительными. С целью расширения возможностей квазианалоговых методов моделирования автором разработан метод активного инверсного одно- и двукратного дублирования неизвестных. Будем считать, что, если электрическая цепь содержит источники напряжения, эквивалентные некоторым искомым механическим величинам, обрабатываемым в виде напряжений в определенных узлах модели, а другие искомые вели-