



Белорусский национальный технический университет

Научная библиотека БНТУ

(105 - ∞)

ИИсторическая иллюстрированная коллекция

**ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ.
МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ
ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**ENGINEERING AND TECHNICAL DESIGN
AND PRODUCTION OF MATERIALS AND
PRODUCTS MADE FROM THEM.
FOUNDRY MACHINERY AND TECHNOLOGY**

Составитель В.В. Винничек

Сгенерировано искусственным интеллектом
Created with AI

Минск БНТУ 2025

ОПИСАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Обучение студентов данной специальности опирается на глубокую фундаментальную и общую инженерную подготовку. В течение всего периода обучения студенты расширяют и углубляют свои знания по общетехническим и специальным дисциплинам, связанным с литейным и металлургическим производством, изучают информационные технологии, осваивают современные аппаратно-программные средства исследования физико-механических свойств материалов и моделирования физических процессов в области литейного производства.

SPECIALITY DESCRIPTION

The education of students of this specialty is based on deep fundamental and general engineering training. Throughout the entire period of study, students expand and deepen their knowledge of general technical and special disciplines related to foundry and metallurgical production, study information technology, master modern hardware and software tools for studying the physical and mechanical properties of materials and modeling physical processes in the field of foundry production.

Изображение сгенерировано с помощью DALL-E 3.

Промт:

литейное и металлургическое производство, современные аппаратно-программные средства исследования физико-механических свойств материалов и моделирования физических процессов в области литейного производства

Image generated by DALL-E 3.

Prompt:

foundry and metallurgical production, modern hardware and software tools for the study of physical and mechanical properties of materials and modeling of physical processes in the field of foundry production