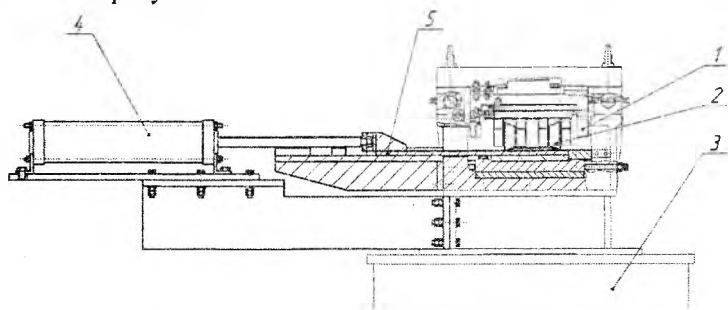


Разработка специализированного прокатного оборудования для формообразования плоских заготовок

Давидович А.Н., Шиманович И.М., Давидович Л.М., Давидович В.А.
Белорусский национальный технический университет
Физико-технический институт НАН Беларуси

Специализированное оборудование для формообразования плоских заготовок создано в ГНУ ФТИ НАН Беларуси на базе стана поперечно-клиновой прокатки содержащего станину, гидропривод с ползуном, прокатную клетку и электрооборудование. Особенностью этого спецоборудования является наличие в прокатной клетке валкового инструмента, расположенного на ползуне стана и системы упоров, установленных на нижней части прокатной клетки. Схема стана представлена на рисунке.



1 - прокатная клетка, 2 - валковый инструмент, 3 - станина,
4 - пневмопривод, 5 - нижняя подвижная плита
Специализированный прокатный стан

Принципиальным отличием разработанного оборудования является наличие системы перемещения нижней плиты с упорами перпендикулярно направлению оси силового воздействия рабочего гидроцилиндра. Это позволяет выдвигать нижний инструмент вне прокатной клетки и тем самым решать вопросы автоматизации и механизации передачи нагретой до ковочной температуры плоской заготовки от индукционного нагревателя к прокатному стану. Размещенная в открытых упорах заготовка пневмоприводом передается вместе с нижней подвижной плитой в зону действия валкового верхнего инструмента.

Данная конструкция оборудования в настоящее время изготовлена на РУП «Минский завод шестерен» и проходит наладочные испытания при прокатке плоских деталей: «лемех», «долото» и «накладка».