

ПРЕЗЕНТАЦИЯ

В. Д. БОЛОТСКИЙ,
НПП «Институт БелНИИлит»

СОВРЕМЕННЫЙ УРОВЕНЬ ЛИТЕЙНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ (по материалам научно-производственного семинара-презентации)

20 июля 2000 г. в зале заседаний заводоуправления ОАО "Минский завод отопительного оборудования" проходил семинар с презентацией последних разработок в области литейного производства известных западноевропейских фирм "Inductoterm" (Великобритания), "G. Fisher-Disa" (Швейцария—Дания), IMF (Италия). Семинар был организован Международным клубом литейщиков — "Foundry Club" (г. Москва), Белорусским общественным объединением литейщиков и металлургов, ОАО "МЗОО", НПП "Интерфаундри".

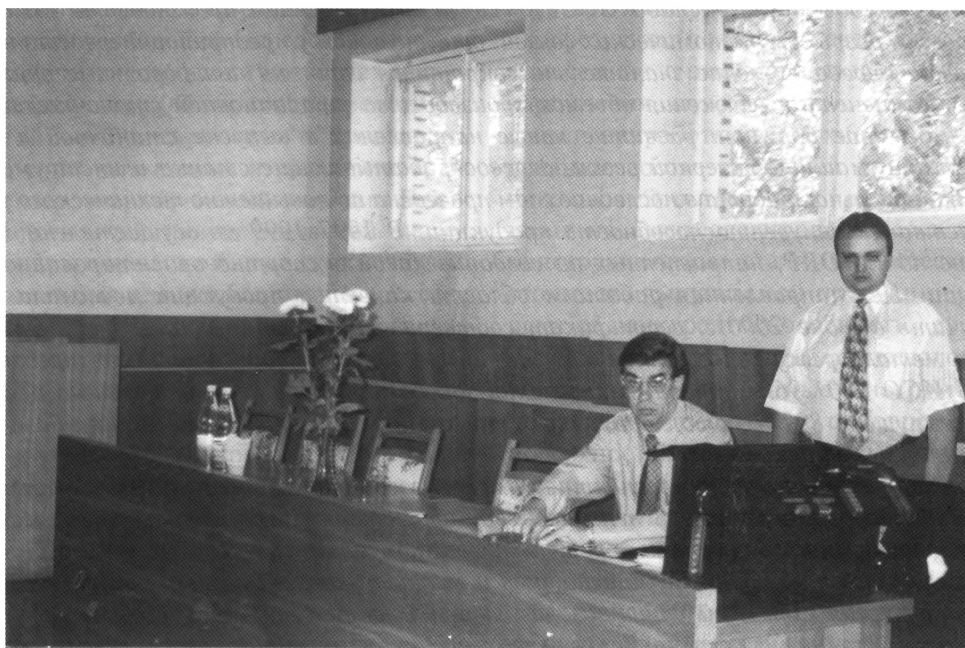
Фирму "Inductoterm" представлял высококвалифицированный специалист с 20-летним стажем работы на фирме г-н Джон Бати. Он сообщил, что "Inductoterm" продолжает удерживать лидирующие позиции на мировом рынке поставщиков-производителей электроплавильного и электротермического оборудования. Особое внимание и интерес у слушателей семинара вызвала информация о достоинствах плавильных индукционных печей средней частоты (200—3000 Гц) типа VIP POWER-TRAK R/CB мощностью от 175 до 7000 кВт (емкость тиглей по расплаву чугуна от 250 кг до 7,5 т соответственно). Посредством оригинальных комбинаций объединения

и подключения плавильных установок достигнуты наибольшая экономичность их работы (КПД установок достигает 97,5 %) и скоротечность процесса плавки. Подчеркивались и другие преимущества печей в отношении бесшумности работы, долговечности срока службы футеровки ввиду особой конструкции индукционной катушки, удобства эксплуатации благодаря наличию больших смотровых люков и уникальных механизмов поворота тигля и выталкивания отслужившей футеровки.

В последние годы фирма поставила более 1 тыс. установок в различные точки мира и портфель заказов продолжает расти.

Слушателей естественно интересовали цены. Для большинства отечественных предприятий они пока весьма высоки, однако существует возможность кредитования закупок под гарантию Национального банка Республики Беларусь.

Г-н В. М. Чикунов, представлявший разработки фирмы "G. Fisher-Disa", охарактеризовал общее состояние и масштабы распространения уже известных разработок фирмы и сообщил о создании новой линии "Disamatic" мод. 230-X с размером кома 750x550x360 мм и производительностью 400 форм в



Представители фирмы "Inductoterm" знакомят белорусских литейщиков с современным плавильным оборудованием

час. Линия сконструирована с расчетом возможности размещения в форме трех гнезд для отливок вентилируемых тормозных дисков — одной из наиболее массовых деталей в современном автомобилестроении. Это означает, что линия способна обеспечить выпуск 1200 отливок дисков в час — пример суперпроизводительности, оказавший сенсационное воздействие на слушателей.

Фирма вновь обращает внимание белорусских производителей отливок на высокоэффективные турбинные смесители для изготовления формовочной смеси типа SAM, оснащенные автоматической электронной установкой для контроля параметров смеси. Предлагаются смесители производительностью от 20 до 190 т/ч (масса замеса от 500 до 5280 кг).

Большинство участников семинара впервые узнали о новой оригинальной разработке фирмы в области технологии изготовления стержней "DisaX-TRUDE"-процессе, в основе которого лежит способ надува стержневой смеси в труднодоступные и плохо заполняемые зоны стержневого ящика. Несмотря на усложнение конструкции оснастки, применение метода эффективно в производстве тонких ажурных стержней (головки блока цилиндров, корпуса гидроаппаратов, корпуса и роторы турбин, тормозные вентилируемые диски и др.). Фирма предлагает соответствующие стержневые машины холодного отверждения типа "CDF CORE 300" с разме-

рами стержневого ящика по плоскости горизонтального разреза до 900x900 мм.

О возможностях фирмы IMF доложил А. И. Дибров. Фирма специализируется на выпуске смесеприготовительного и формовочного оборудования для серийного и индивидуального производства литья в формах из самотвердеющих смесей. Она имеет разветвленную сеть представительств в ряде стран мира. Более 600 предприятий в 60 странах мира предпочли приобрести оборудование фирмы IMF. Это консольного типа смесители непрерывного действия, гибкие, быстроперенастраиваемые формовочные линии, установки газопламенной регенерации формовочной смеси.

Автор настоящей статьи полагает, что оборудование фирмы IMF идентично известным разработкам НПП «Институт БелНИИлит». Различия в большей мере касаются разнообразия применяемых процессов химического отверждения смесей.

В ходе семинара состоялся полезный заинтересованный разговор профессионалов-литейщиков. Наша сторона расширила кругозор, уяснила состояние и тенденции развития литейных современных технологий, а представители фирм убедились, что их информация ложится на подготовленную почву. Дело за инвестициями в литейное производство страны.



В зале заседаний во время проведения семинара-презентации