



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1286613** **A 1**

(5D) 4 C 10 F 7/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3894281/22-03
(22) 13.05.85
(46) 30.01.87. Бюл. № 4
(71) Белорусский политехнический институт
(72) Б.А.Богатов, В.И.Сенкевич и А.А.Головач
(53) 622.331(088.8)
(56) Мокршанский Б.В. и др. Процесс брикетирования торфяной сушенки в штемпельном прессе с открытой матрицей. М.: Гипроторфпром, 1957, с. 4.
Авторское свидетельство СССР № 958467, кл. С 10 F 7/06, 1982.
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ
(57) Изобретение относится к производству топливных брикетов для коммунально-бытовых нужд. Цель - повышение

экономичности способа за счет сокращения топливного сырья и утилизации отходов гидролизной обработки древесины. Способ получения топливных брикетов включает отдельное измельчение торфа и каменного угля. Каменный уголь измельчают до размера фракций 0,2 мм. Торф подвергают измельчению на молотковых дробилках. Затем измельченные каменный уголь и торф отдельно сушат соответственно до влажности 8-12 и 16-18%. Шихтовку каменного угля и торфа производят с лигнином. Последний предварительно сушат до влажности 16-18%. Высушенные компоненты (торф, каменный уголь, лигнин) подвергают шихтовке в следующем соотношении, %: торф 45-55, каменный уголь 20-30, лигнин 20-30, и прессуют в прессе. 1 з.п. ф-лы, 1 табл.

(19) **SU** (11) **1286613** **A 1**

Изобретение относится к производству топливных брикетов для коммунально-бытовых нужд.

Цель изобретения - повышение экономичности способа за счет сокращения расхода торфяного сырья и утилизации отходов гидролизной обработки древесины.

Способ осуществляют следующим образом.

Каменный уголь измельчают до размера фракций 0-2 мм с одновременной сушкой до влажности 8-12% в трубе-сушилке с шахтной мельницей. Торф под-

вергают измельчению на молотковых дробилках и сушат в паровой сушилке до влажности 16-18%. Лигнин сушат в сушилке также до влажности 16-18%. Высушенные компоненты (каменный уголь, торф, лигнин) подвергают шихтовке в следующем соотношении, %:

Торф	45-55
Каменный уголь	20-30
Лигнин	20-30

и прессуют в прессе Б82-32.

Результаты опытов, проведенных в лабораторных условиях, приведены в таблице.

Показатели	Состав шихты (торф, каменный уголь, лигнин), мас.%					Торфо-угольный брикет (прототип)	Торфяной брикет (базовый вариант)
	43:18:18	47:22:22	50:25:25	53:28:28	57:32:32		
Механическая прочность брикетов при испытаниях в барабане, %	92	94	95	43	90	94	94
Предел прочности на сжатие, σ , кг/см ²	160	173	189,5	165	144	180	210

Использование лигнина при производстве топливных брикетов обеспечивает сокращение торфяных ресурсов, при этом появляется возможность использовать отходы гидролизной обработки деревообрабатывающей промышленности, так как выход гидролизного лигнина составляет 30-40% от перерабатываемого сырья.

Формула изобретения

1. Способ получения топливных брикетов, включающий отдельные измельчение, рассев и сушку торфа и каменного угля, их шихтовку и прессование,

отличающийся тем, что, с целью повышения экономичности способа за счет сокращения расхода торфяного сырья и утилизации отходов гидролизной обработки древесины, шихтовку торфа и каменного угля производят с лигнином при следующем соотношении компонентов, %:

Торф	45-55
Каменный уголь	20-30
Лигнин	20-30

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что перед шихтовкой осуществляют сушку лигнина до влажности 16-18%.

Редактор А. Лежнина

Составитель И. Синицкая

Техред И. Попович

Корректор В. Бутыга

Заказ 7682/25

Тираж 464

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4