

- отображение на экране монитора выбранной оператором функции - для контроля текущего режима работы системы;

- пароль оператора – для персональной идентификации оператора.

Аппаратура позволяет осуществить детальный, фрагментарный просмотр отдельных зон инспектируемого объекта и его содержимого и увеличение изображения в несколько раз. Время интроскопии одного крупногабаритного объекта составляет 15-20 минут.

Благодаря досмотровой рентгеновской технике таможенные органы добиваются немалых успехов в организации таможенного контроля с их использованием, данное направление контроля находится сейчас в процессе совершенствования и от органов таможенного контроля требуется бдительность и принципиальность. Только в этом случае можно будет добиться ощутимых результатов, а также сократить и предотвратить незаконный экспорт и импорт товаров.

Литература

1. Бейсенбаева, А.К. Технические средства таможенного контроля: учеб. пособие / А. К. Бейсенбаева. – Алматы: Нур-пресс, 2006. – 98 с.

2. Дьяконов, В. Н., Малышенко, Ю.В. Теория и практика применения технических средств таможенного контроля: Учеб. пособие / Под ред. Ю.В. Малышенко. Владивосток: ВФ РТА, 2004. – 352 с.

Классификация системы управления рисками. Анализ системы предупреждения правонарушений.

Драбудько В.Г.

Научный руководитель: Галай Т.А.

Белорусский национальный технический университет

Классификация рисков

Классификация рисков означает систематизацию множества рисков на основании каких-то признаков и критериев, позволяющих объединить подмножества рисков в более общие понятия.

Изучая классификацию рисков при таможенном контроле, необходимо понимать, что само изучение нужно для того, чтобы вовремя выявить риск. При этом надо допускать, что любая классификация рисков всегда относительна. Один и тот же объект может быть классифицирован по разным признакам или критериям. Поэтому важно различать риски

в зависимости от целого ряда признаков, наиболее важные из которых приведены ниже:

I. Классификация рисков по признаку временной периодичности, когда риск может быть обнаружен вовремя, т.е. так, чтобы не стать фактически существующим событием, о котором таможенные органы не догадываются.

II. Классификация рисков в рамках применения процессного подхода базируется на движении товара от поставщика до потребителя через таможенную границу и включает, например, риски до пересечения таможенной границы; риски при прибытии (убытии) товаров и транспортных средств на таможенную территорию и т.д.

III. Классификация рисков по субъектно-ориентированному признаку, то есть классификацию участников ВЭД в зависимости от значимых показателей. В основном эти показатели должны характеризовать его как добросовестного участника.

IV. Классификация рисков по признаку нарушений таможенного законодательства:

- риски неправомерных действий с товарами (например, риски сокрытия или недоставки товаров);

- риски сообщения таможенному органу недостоверных сведений (например, риски недействительных документов или идентификационные риски);

- риски несоблюдения порядка таможенных процедур (например, риски несоблюдения сроков и др.).

V. Документальные риски.

Эти риски чаще всего связаны с недостоверным указанием следующих сведений.

Анализ системы предупреждения правонарушений

Для того, чтобы наглядно продемонстрировать процесс работы системы управления рисками, можно рассмотреть модель информационной системы предупреждения правонарушений, созданную в базе данных Access.

Таможенным органам необходимо проверить на наличие всевозможных рисков поставщиков, которые прибыли в определенное время на различных транспортных средствах. Известно, что каждый поставщик постоянно перемещает через таможенную границу конкретные категории товаров, используя при этом конкретные транспортные средства. Таким образом, система должна проверить на наличие рисков всю имеющуюся информацию о товарах, перевозимых поставщиками на

транспортных средствах, выводя при этом диалоговое окно «Риски есть» либо «Рисков нет».

Например, поставщик ввозит на территорию Республики Беларусь товары с определенным весом нетто. Известно, что лимит в части превышения веса составляет 1200 килограмм. Необходимо определить, какие поставщики превысили допустимую норму.

Для этого была создана специальная форма (Рисунок 1), которая включает в себя кнопку **ПРОВЕРИТЬ**, для которой был разработан макрос, проверяющий поле Вес нетто на наличие превышения веса.

Фирма А
8
СЪЕДОБНЫЕ ФРУКТЫ И ОРЕХИ
1230

Рисунок 1– Форма проверки веса

В случае превышения появляется диалоговое окно Проверка наличия риска, которое предупреждает пользователя о существующем риске. В обратном случае сообщается, что рисков нет (Рисунок 2–3).

Проверка наличия риска

Риск есть

OK

Рисунок 2– Проверка наличия рисков

Проверка наличия риска

Риска нет

OK

Рисунок 3– Проверка наличия рисков

Таким образом, используя систему управления рисками (профили риска), таможенные органы могут перераспределять свои усилия, направляя их на контроль внешнеторговых операций, представляющих существенный риск, и максимально упрощая такие операции для тех

участников ВЭД, внешнеторговые операции которых такого риска не представляют.

Система управления рисками, прежде всего, ориентирована на минимизацию человеческого фактора при принятии решений, ускорение проведения таможенного контроля, сокращение количества досмотров и, как следствие, увеличение товарооборота.

Литература

1. О функционировании системы управления рисками [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://www.customs.gov.by/ru/sistema_riskov-ru/. – Дата доступа: 15.03.2019.
2. Основы управления рисками при таможенном контроле [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://creativeconomy.ru/lib/37393>. – Дата доступа: 15.03.2019.
3. Системы управления рисками в действии [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://www.alt.ru/yfo_news/58867/. – Дата доступа: 15.03.2019.

Деятельность в сфере таможенного дела

Самохвал О.М.

Научный руководитель: Галай Т.А.

Белорусский национальный технический университет

Услуги, предоставляемые таможенными представителями, востребованы и необходимы во внешнеэкономической деятельности. Во многом потребность в профессиональном подходе к таможенному оформлению вызвана объективными факторами: сложностью и неоднозначностью трактовки таможенного законодательства, непрозрачностью таможенного администрирования и рядом других факторов [1]. Поэтому к таможенному представителю предъявляется одно из требований, как наличие квалификационного аттестата специалиста по таможенному декларированию.

С целью более детального изучения этого вопроса была разработана модель автоматизированной системы "Книга учёта выдачи квалификационных аттестатов специалистов по таможенному декларированию". В процессе проектирования информационной системы были изучены ряд документов: формы квалификационного аттестата специалиста по таможенному декларированию и свидетельства о