

СПЕЦИФИКА ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ КРОСС-ДОКИНГ

студенты гр.101041-16 Кибак П.С., Казаченок Е.И.

Научный руководитель – ст. преподаватель Стефанович Н.В.

Кросс-докинг – технология «будущего», когда процесс приемки и отгрузки товаров, и грузов происходит напрямую, без размещения на хранение. Различают одно- и двухэтапный кросс-докинг.

При использовании одноэтапного кросс-докинга происходит:

1. Либо перевалка через склад. Для товара не нужно место хранения, товар перегружают в другой транспорт;
2. Либо расконсолидация, когда поступивший товар предназначен нескольким грузополучателям. Его расфасовывают по разным автомобилям и отправляют прямым путем к конечным получателям.

Виды применения двухэтапного кросс-докинга:

1. Переконсолидация. Поступивший товар загружается в зоне ПВР и сортируется по заранее собранным партиям, а после разгружается по разным машинам и отправляется уже конечному грузополучателю.
2. Консолидация. На площадку приходят поставки от разных грузоотправителей, товар выгружается и формируется в одну большую партию на базе кросс-докинга.
3. Подсортировка со склада. К полученному товару присоединяются товары, имеющиеся на складе, и отправляются получателю.

Для использования всех подвидов кросс-докинга необходимо иметь высокую транспортную пропускную способность склада, которые обычно строят в форме букв Н, I, L, T, U. П. Кроме этого, весь периметр склада должен быть оснащен местами для погрузки и выгрузки товара.