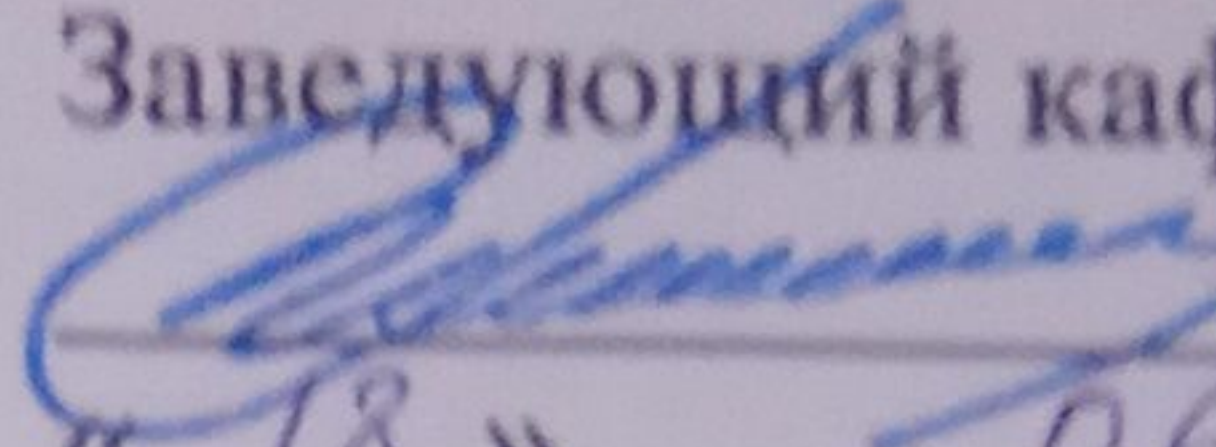


ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой
 В.К. Шелег
« 18 » 06 2018г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке деталей автомобиля МЗКТ с
разработкой технологического процесса на бачок радиатора 79092-1301038.
Объем выпуска 2000 штук в год»

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения».

Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент-дипломник
группы 3031212

Руководитель

Консультанты

по технологической части

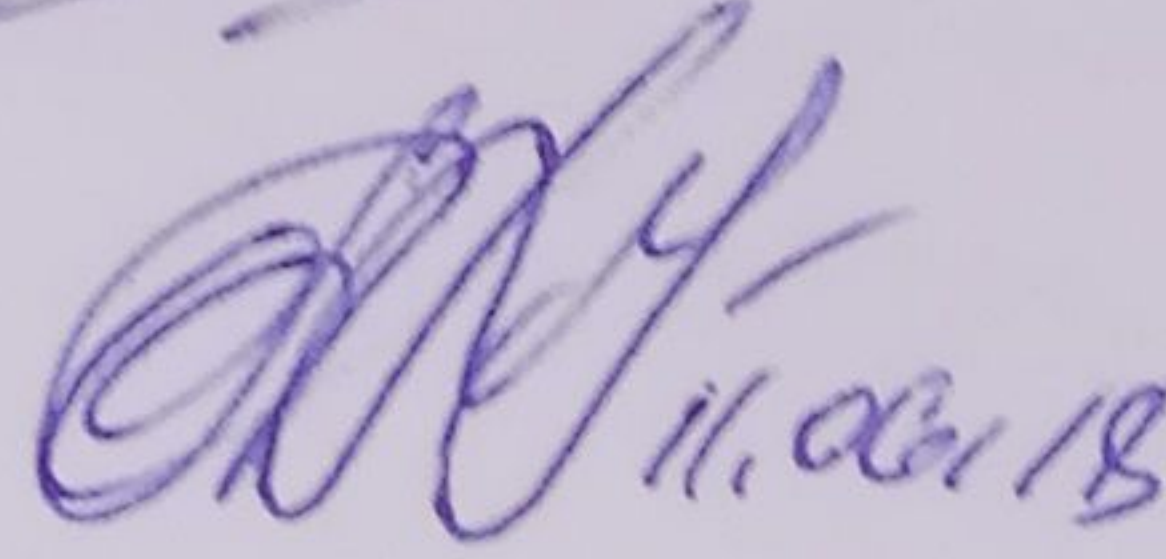
по САПР

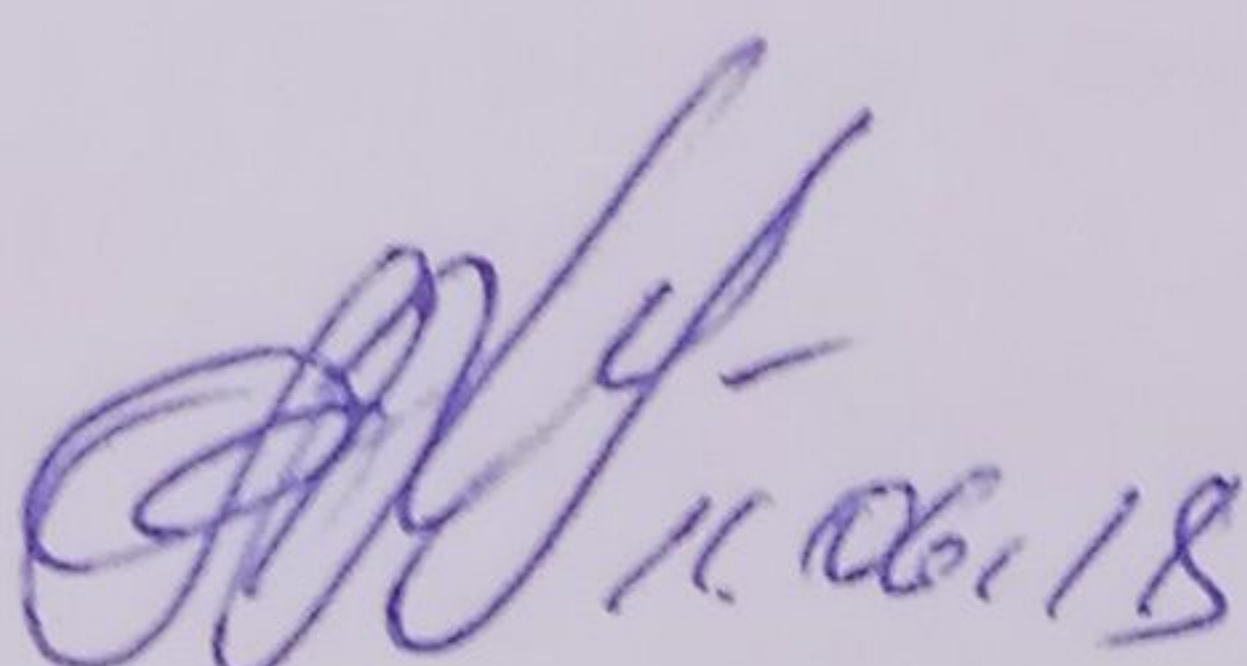
по охране труда

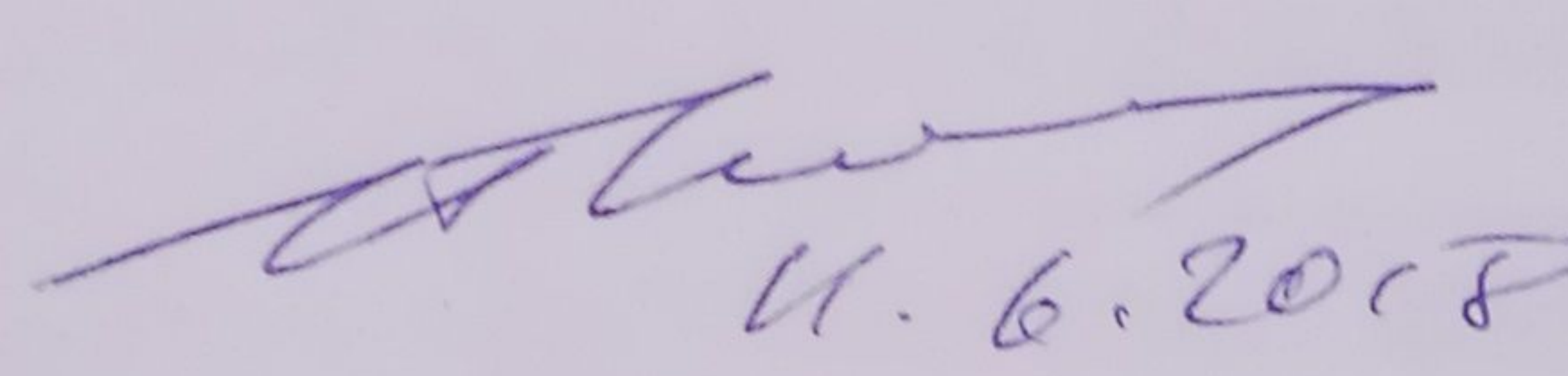
по экономической части

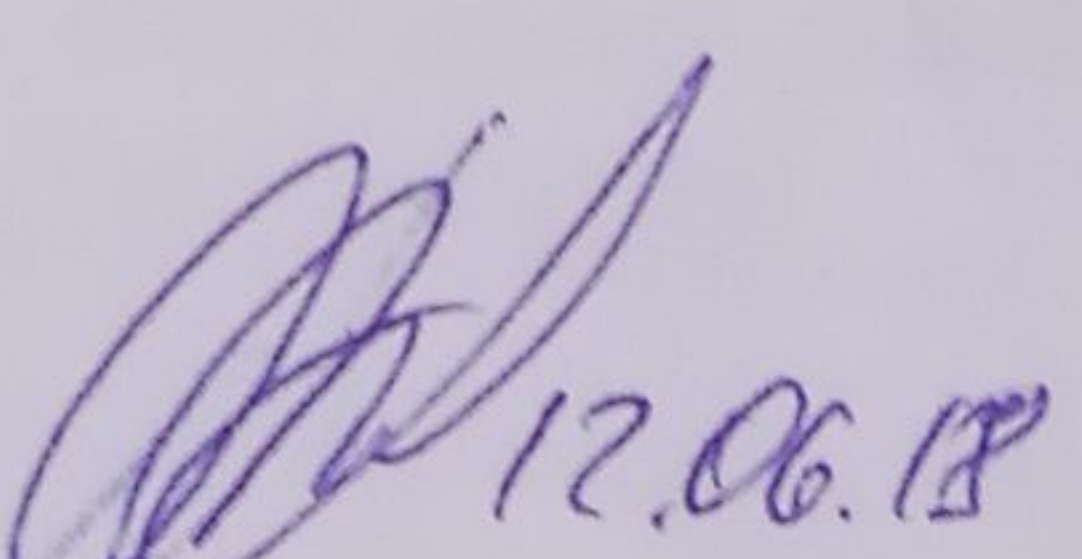
Ответственный за нормоконтроль

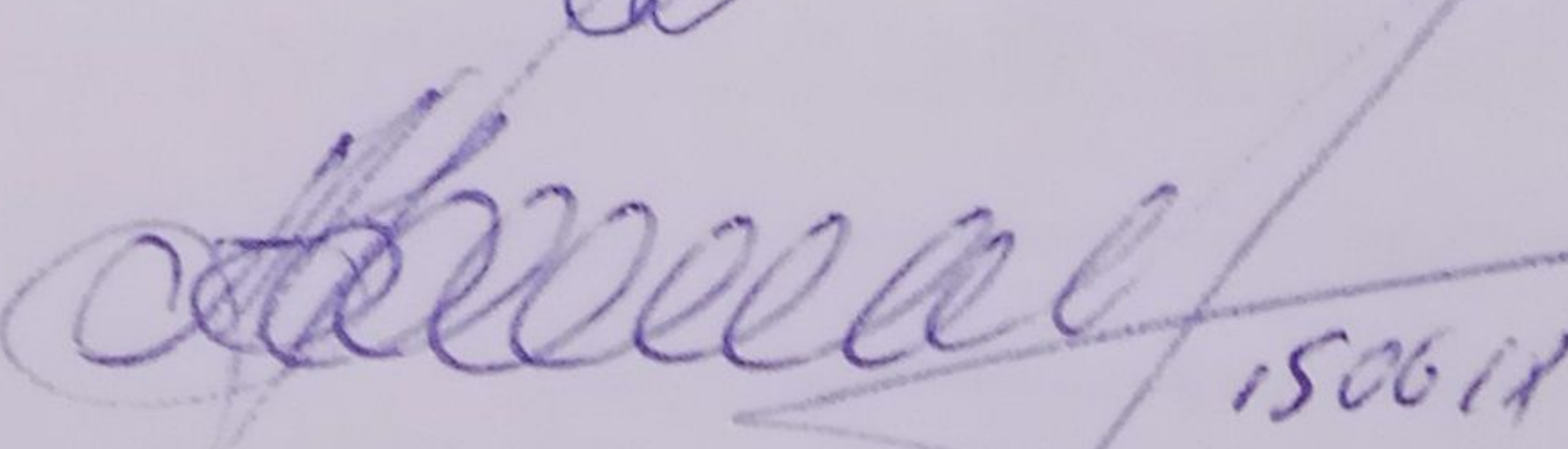

А.А. Козлов

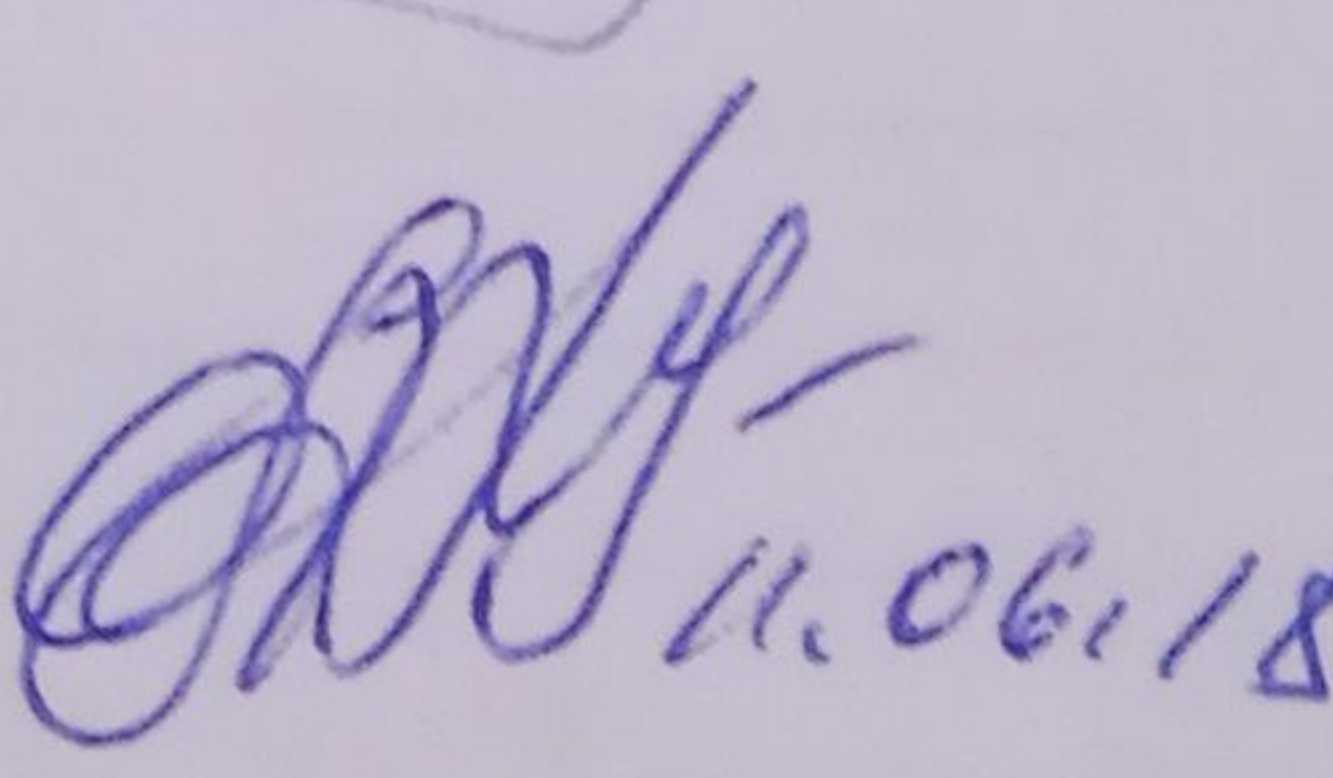

Е.Л. Лебедевич
ст. преподаватель


Е.Л. Лебедевич
ст. преподаватель


С.Г. Бохан
ассистент


Е.Ф. Пантелеенко
к.т.н., доцент


А.И. Иванович
ст. преподаватель


Е.Л. Лебедевич
ст. преподаватель

Объем проекта:
пояснительная записка – 103 страниц;
графическая часть – 9 листов;

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 103 с., 31 рис., 18 табл., 27 источн., 4 спец., 15 стр. тех.докум.

«Участок механического цеха по обработке деталей автомобиля МЗКТ с разработкой технологического процесса на бачок радиатора 79092-1301038. Объем выпуска 2000 штук в год».

Цель проекта: разработать прогрессивные техпроцессы получения заготовок и механической обработки бачка радиатора с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования выполнялись следующие работы: проанализирован базовый технологический процесс изготовления бачка на МЗКТ, на его основе разработан новый более современный технологический процесс, разработаны конструкции режущего инструмента и приспособления, был произведен расчет припусков на обработку и режимов резания, технических норм времени, экономический расчет.

Областью возможного практического применения является обработка корпусных деталей.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

ЛИТЕРАТУРА

1. Антонюк В. Е. Конструктору станочных приспособлений. - Мн.: Беларусь, 1991. - 400 с.
2. Бабук И.М., Королько А.А., Адаменкова С.И., Костюкевич Е.Н., Плясунков А.В.. Расчет экономической эффективности внедрения новых технологических процессов: учебно-методическое пособие для студентов машиностроительных специальностей (курсовое и дипломное проектирование). Минск: БНТУ, 2012, 51 с.
3. Горбацевич А. Ф., Шкред В. А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. - Мн.: Выш. школа, 1983. - 256с.
4. Власов, А. Ф. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов / А. Ф. Власов. - М. : Машиностроение, 1982. - 240 с.
5. Власов, А. Ф. Техника безопасности при обработке металлов резанием / А. Ф. Власов. - М. : Машиностроение, 1980. - 80 с.
6. Власов, А. Ф. Безопасность при работе на металлорежущих станках / А. Ф. Власов. - М. : Машиностроение, 1977. - 120 с.
7. Жданович В.В. Оформление документов дипломных и курсовых проектов/В.В. Жданович, А.Ф. Горбацевич. - Мн: УП «Технопринт», 2002. - 99с.:ил.
8. Косилова А. Г., Мещеряков Р. К., Калинин М. А. Точность обработки, заготовки и припуски в машиностроении: Справочник технолога. - М.: Машиностроение, 1976. - 288 с.
9. Маталин А.А. Технология машиностроения. - Л.: Машиностроение, 1985. - 496 с.
10. Методические указания для практических работ по повышению качества поверхностей для студентов специальности 12.01 «Технология машиностроения», БГПА, 1985 - 38 с.; ил.
11. Митрофанов С. П. Групповая технология машиностроительного производства. В 2 т. - Л.: Машиностроение, 1983. - Т.1.- 440 с.; Т.2.-376 с.
12. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. В 2 ч. - М.: Машиностроение, 1974. - 4.1. - 416 с.; 4.2. - 200 с.
13. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении / Под ред. В.В.Бабука. - Мн.: Выш. школа, 1987. - 60 с.
14. Режимы резания металлов: Справочник / Под ред. Ю.В.Барановского. - М.: Машиностроение, 1995. - 408 с.
15. Режущий инструмент. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие. Под ред. Е.Э. Фельдштейна - Мн.: Дизайн ПРО, 1997, - 384 с.
16. Савченко Н. И., Романенко В. И., Ярмач Ю. Ю. Условные обозначения и нормы технологического проектирования участков и цехов машиностроительного производства: Метод, пособие по проектированию механосборочных цехов и автоматизированных участков. - Мн.: БГПА, 1992. - 36 с.
17. Справочник технолога-машиностроителя. В 2 т. / Под ред. А.Н.

- Малова. - М.: Машиностроение, 1972. -Т.2.- 497 с.; Т,2.- 568 с.
18. Технология машиностроения (специальная часть)/А.А. Гусев, Е.Р. Ковальчук, И.М. Колесов и др. - М.: Машиностроение, 1986. - 480с.
19. Точность и производственный контроль в машиностроении: Справочник / И.И. Балонкина, А.К.Кутай, Б.М. Сорочкин, Б.А. Тайц; Под. общ. ред. А.К.Кутая, Б.М. Сорочкина. - Л.: Машиностроение, 1983.-368 с.
20. Каталог продукции фирмы Sandvik Coromant.
21. Каталог продукции фирмы Mitsubishi carbide.
22. ГОСТ 12.0.003-74.ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.
23. ГОСТ 12.1.003-83. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.
24. ГОСТ 12.1.005-88.ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
25. ГОСТ 12.1.012-90. ССБТ. Вибрационная безопасность.
26. ГОСТ 12.1.019-79.ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.
27. ГОСТ 12.3.025-80.ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности.