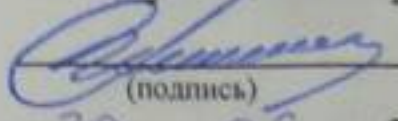


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой

(подпись) В.К. Шелег
« 20 » 06 2018 г.
(число, месяц, год)

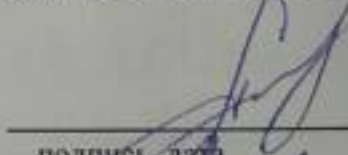
РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке деталей автомобиля МЗКТ 7004 с разработкой техпроцесса на крышку коробки передач 202.1721205. Объем выпуска 1500 штук в год».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

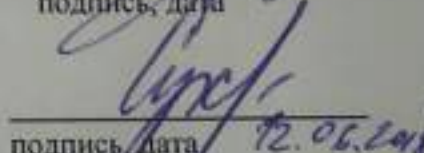
Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент
группы 30301112


подпись, дата

А.А. Коверко
инициалы и фамилия

Руководитель


подпись, дата 12.06.2018

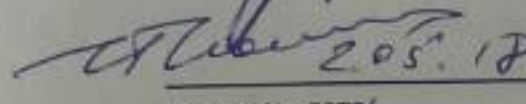
доцент П.Г. Сухоцкий
должность, инициалы и фамилия

Консультанты:
по технологической части


подпись, дата

доцент П.Г. Сухоцкий
должность, инициалы и фамилия

по разделу «САПР»


подпись, дата 20.05.18

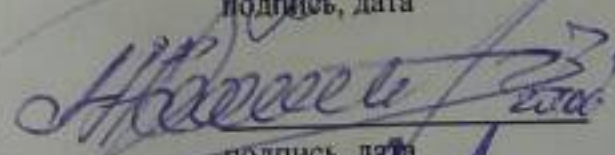
доцент С.Г. Бохан
должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»


подпись, дата 15.06.18

доцент Е.Ф. Пантелеенко
должность, инициалы и фамилия

по экономической части


подпись, дата 20.06

ст. препод. А.И. Иванович
должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль


подпись, дата

доцент П.Г. Сухоцкий
должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:
расчетно-пояснительная записка – 144 страниц
графическая часть – 9 листов
магнитные (цифровые) носители – единиц

Минск, 2018

Реферат

Дипломный проект: 144 с., 37 рис., 32 табл., 16 лит. источников, 3 прилож.

На тему: «Участок механического цеха по обработке деталей автомобиля МЗКТ 7004 с разработкой техпроцесса на крышку коробки передач 202.1721205. Объем выпуска 1500 штук в год»».

Целью данного дипломного проекта является разработка участка механического цеха по обработке деталей автомобиля МЗКТ с разработкой технологического процесса механической обработки Крышки выходного вала коробки передач.

Объектом разработки является технологический процесс изготовления крышки коробки передач в условиях единичного производства.

В работе описывается назначение детали и принцип её работы в узле, определяется тип производства, анализируется технологичность конструкции, выбирается заготовка с экономическим обоснованием, разрабатывается конструкция заготовки, маршрут обработки элементарных поверхностей, маршрут обработки детали с упрощенными эскизами, рассчитываются припуски и производится размерный анализ технологического процесса, выбор оборудования, оснастки и расчет режимов резания, техническое нормирование и построение графиков нагрузки, расчет приспособления и режущего инструмента, определяются технико-экономические показатели разработанного технологического процесса.

Подтверждаю, что предложенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого технологического процесса, все заимствованные из литературных других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

1. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. пособие / М.М. Кане и др. – Мн.: Выш. школа, 2013. – 311с.
2. Методические указания по оформлению технологической документации в курсовых и дипломных проектах для студентов специальностей 12.01 - «Технология машиностроения» и 12.02 - «Металлорежущие станки и инструменты» – Мн.: БГПА, 1992.
3. Справочник технолога-машиностроителя. В двух томах. Т1. Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. – М.: Машиностроение, 1985. – 656с.
4. Режимы резания металлов: Справочник. Ю.В.Барановский и др. - М.: НИИТ Автопром, 1995. – 406с.
5. Горбацевич А. Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. – Мн.: Выш. школа, 1983. – 256с.
6. Антонюк В.Е. Конструктору станочных приспособлений: Справ. пособие. – Мн.: Беларусь, 1991. – 400с.
7. Беляев Г.Я., Кане М.М., Медведев А.И.. Учебно-методическое пособие по выполнению курсового проекта по курсу «Технология машиностроения» для студентов дневной и заочной форм обучения специальности 1-36-01 01/ Под ред. М. М. Кане. – Мн.: Ротапринт БНТУ, 2006. – 82 с.
8. ГОСТ 7505-89. Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски
9. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении / под ред. В.В. Бабука. - Мн.:Выш.шк.,1993. – 256с.
10. Анурьев В.И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3-х т.: Т.2. – 8-е изд., перераб. и доп. Под ред. И.Н. Жестковой. – М.: Машиностроение, 2001. – 912с.
11. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. – Мн.: Высшая школа, 1989. – 256с.
12. Белоусов А.П. проектирование станочных приспособлений. М.: Машиностроение, 1980. – 303с.
13. Ансеров М.А. Приспособления для металлорежущих станков. М.: Машиностроение, 1975. – 656с.
14. Власов А.Ф. Безопасность при работе на металлорежущих станках. – М.: Машиностроение, 1977. – 120с.
15. Власов А.Ф. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов. – М.: Машиностроение, 1982. – 240с.
16. Власов А.Ф. Техника безопасности при обработке металлов резанием. – М.: Машиностроение, 1980. – 80с.