БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ МЕХАНИКО – ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ Заведующий кафедрой Т.В.Матюшинец 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать технологические решения для повышения эффективности участка литья под давлением ОАО «БАТЭ» и технологию изготовления типовой отливки»

Специальность 1 – 36 02 01 «М	ашины и технология литейного
произво	одства»
Обучающейся группы 30404112	И. Е. Кацуба
Руководитель	<u> И Дуглев</u> Ю. А. Николайчик
Консультанты	
по технологической части	винеров В.А. Скворцов
по проектной части	В.А. Скворцов
по экономической части	<u> </u>
по охране труда	18.05.18. А.М. Лазаренков
Ответственный за нормоконтроль	<i>М.А.</i> Иванов
Объём проекта:	
расчетно-пояснительная записка 97 стра	ниц;
графическая часть – 8 листов;	
магнитные (пифровые) носители - 2044 ел	инин

РЕФЕРАТ

Литьё под давлением, деталь «Корпус редуктора», модернизация участка, технология.

Объектом разработки является литьевой участок по изготовлению отливок из сплавов на основе алюминия.

Цель проекта – разработка технологических решений для модернизации участка литья под давлением высококачественных отливок из сплава AK12M2.

В процессе реализации дипломного проекта выполнено следующее:

- расчет производственной программы;
- маркетинговый поиск;
- разработана технология получения отливки «Корпус редуктора»;
- организация производства и расчет технико-экономических показателей производства;
 - отражены вопросы охраны труда и экологической безопасности;
- дана характеристика воздействие вредных веществ на организм работающих, мероприятия по снижению их воздействия на человека.

Областью возможного практического применения являются участки литья под давлением.

							Лист
						ДП — 3040411215 — 2018 — РПЗ	
ı	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй. Минск: Дизайн ПРО, 2000. 416 с.
- 2. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре. М.: Машиностроение, 1979 376 с.
- 3. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учеб.но-методич. пособие / Э. И. Горнаков. Минск: БГПА, 1999. 56 с.
- 4. Технология литейного производства. Специальные виды литья: учеб. для студ. вузов. / Э.Ч. Гини., А. М. Зарубин, В. А. Рыбкин; под ред. В.А. Рыбкина. М.: Академия, 2005. 352 с.
- 5. Толочко, Н. К. Современные литейные технологии: монография / Н.К. Толочко [и др.]; под ред. Н.К. Толочко. – Минск: БГАТУ, 2009. – 358 с.
- 6. Юдашкин, Я.Ю. Пылеулавливание и очистка газов в черной металлургии. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Металлургия, 1984. 320 с.
- 7. Ямпольский, Е. С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ямпольский. М.: Машиностроение, 1974. 296 с.
- 8. Королев, В. М. Учебно-методическое пособие по курсовому проектированию для студентов специальностей Т.02.01 «Металлургические процессы и материалообработка» и Т.02.02 «Технология, оборудование и автоматизация обработки материалов» / В.М.Королев. Минск: БГПА, 1998. 96 с.
- 9. Лазаренков, Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков Минск: БГПА, 2002. 156 с.
- 10. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов. М.: Машиностроение, 1968-454 с.
- 11. Матвеенко, А. В. Оборудование литейных цехов / А.В. Матвеенко. М.: Машиностроение, 1975. 486 с.
- 12. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование / А. М. Липницкий. М.: Машиностроение, 1975 246 с.
- 13. Отливки из металлов и сплавов. Допуск размеров, массы и припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 85.
- 14. Правила графического выполнения элементов литейных форм и отливок: ГОСТ 3.1125 88.
- 15. Пожарная безопасность. Электрическая искробезопасность. Общие требования: СНиП 2.01.02 85, СНБ 2.02.01 98. ССБТ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата