

ский разъем, розетка которого установлена на корпусе. Деформация участка волновода определяется как разность заданной измерительной деформации (задается с помощью микрометрического винта и отсчитывается по его шкале) и деформации пружины динамометра. Жесткость участка волновода определяется как частное от деления нагрузки на деформацию участка волновода.

УДК 62-231.311

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ РЕЖУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ИНСТРУМЕНТА

Студент гр.11302112 Кед К. О.

Профессор Киселев М. Г.

Белорусский национальный технический университет

Для моделирования операции распиливания была создана специальная лабораторная установка. На массивном основании смонтированы цилиндрические направляющие, по которым перемещается каретка. Она от электродвигателя (РД-09) через кривошипно-шатунный механизм получает возвратно-поступательное движение с постоянной частотой 120 дв.ход./мин при величине хода равной 50 мм. На верхней плоскости каретки смонтирован узел, в котором закрепляется образец в виде прямоугольной стеклянной пластины. На вертикальной стойке закреплены цилиндрические направляющие, по которым свободно под действием силы тяжести вниз перемещается каретка. На ней неподвижно установлена съемная П-образная планка, между боковыми сторонами которой закреплена и натянута испытываемая проволока-инструмент. Таким образом, за счет веса каретки и установленных на ней дополнительных грузов, она с постоянным усилием прижимается к поверхности обрабатываемого образца, совершающего возвратно-поступательное движение. В зону обработки периодически подается абразивная суспензия, состоящая из одной весовой части абразива и двух частей машинного масла, которая с помощью кисточки наносится на поверхность проволочного инструмента. С целью предотвращения попадания абразивной суспензии на детали установки на верхней плоскости каретки закреплена пластмассовая ванночка.