

конференция, Херсонский национальный технический университет, г. Херсон, Украина. – 2015. – 105 с.

УДК 313.02

КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ ШВОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ АЭС

Студент Масальский Е.В.

Ст. преп. Куклицкая А.Г.

Белорусский национальный технический университет

В 2018 году планируется ввести в строй первую АЭС на территории Республики Беларусь.

Для безопасной и корректной работы необходимо осуществить детальный контроль всех систем, особенно систем охлаждения реактора.

Одним из основных методов контроля сварных швов является ультразвуковой контроль (УЗК). Ультразвуковой контроль не разрушает и не повреждает исследуемый образец, что является его главным преимуществом. Возможно проводить контроль изделий из разнообразных материалов, как металлов, так и неметаллов. Кроме того, можно выделить высокую скорость исследования при низкой стоимости и опасности для человека (по сравнению с рентгеновской дефектоскопией) и высокую мобильность ультразвукового дефектоскопа- это и является его главным преимуществом.



Для контроля сварных швов на АЭС предлагается ультразвуковой дефектоскоп Epoch LT (рисунок 1) Японской фирмы-производителя OLYMPUS. Это портативный и доступный по цене дефектоскоп разработан для быстрой базовой дефектоскопии. Обладает множеством эксплуатационных качеств, которые присутствуют в дефектоскопах большого размера. Легкая и эргономичная конструкция, весит всего 1 кг. Дефектоскоп Epoch LT является отличным решением когда необходимо выполнять контроль в труднодоступных местах и тяжелых производственных условиях.

Рисунок 1 – УЗ-дефектоскоп Epoch LT