

## Литература

1. ОСТ 26 291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия. Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением. – М.: НПО ОБТ, 1996. – 156 с.
2. Ультразвуковая дефектоскопия: Справочник./ Н.П. Алешин, Лупачев В.Г. – Минск: Выш. шк., 1987. - 271 с.
3. Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений./ А.К. Гурвич - Киев: Государственное издательство технической литературы УССР, 1963.-228с.

УДК 681

## УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ СТЫКОВЫХ СВАРНЫХ ШВОВ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБ

Студентка гр.113451 Чернухо М.С.

Ст. преп. Куклицкая А.Г.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время широкое применение на различных машиностроительных предприятиях и предприятиях энергетики получили ультразвуковые методы контроля, в частности ультразвуковая дефектоскопия. По сравнению с другими методами неразрушающего контроля она обладает рядом важных преимуществ:

- высокой чувствительностью к наиболее опасным дефектам типа трещин;
- возможностью проводить контроль непосредственно в ходе технологического процесса, большой производительностью;
- хорошей возможностью автоматизации контроля.

В качестве технического средства контроля используем дефектоскоп УД4-Т, данный прибор удовлетворяет условиям контроля заданного объекта. Дополнительными преимуществами данного прибора являются автономное питание, малые габариты и вес.



УД4 - Т является дефектоскопом общего назначения и предназначена для контроля и диагностики материалов и конструкций в таких областях промышленности как металлургическая, авиационная, нефтегазовая, железнодорожный транспорт.

Методика ультразвукового контроля стыковых сварных швов магистральных труб позволяет проводить контроль сложных объектов по обнаружению поверхностных, подповерхностных и внутренних дефектов по всему диапазону глубин.