

## Результаты проведенных испытаний при производстве пористых строительных материалов

Грибкова С.М.

Белорусский национальный технический университет

На ОАО «Минский завод строительных материалов» были проведены испытания по замене древесных опилок фрезерным торфом низинного типа (степень разложения 30%, влажность 45%, зольность 25%) по выпуску опытных партий блоков керамических поризованных пустотелых 2,12 НФ с использованием глины месторождения «Лукомль-1» с последующим определением качественных показателей.

Для проведения испытаний были использованы следующие составы образцов:

состав 1: глина месторождения «Лукомль-1» - 88%; торф фрезерный – 6%; песок аглопоритовый – 6%. Параметры формования: давление прессования – 1,75-1,95 МПа, глубина вакуума – 0,092 МПа;

состав 2: глина месторождения «Лукомль-1» - 84%; торф фрезерный – 10%; песок аглопоритовый – 6%. Параметры формования: давление прессования – 1,76-1,88 МПа, глубина вакуума – 0,092 МПа.

По результатам испытаний в таблице 1 приведены технические характеристики керамического кирпича:

Таблица 1

Технические характеристики керамического кирпича

Состав образца	Размеры блока-сырца, мм	Масса блока-сырца, кг	Размеры обожженного изделия, мм	Масса обожженного изделия, кг	Средняя плотность изделия, кг/м <sup>3</sup>
1	270×129×143	5,42	252×120×137	3,91	944
	270×129×145	5,55	253×121×138	3,93	930
	270×130×143	5,44	251×120×137	3,91	948
	270×130×145	5,52	252×120×138	3,92	939
2	270×131×143	5,39	246×117×135	3,635	935
	270×131×144	5,50	246×119×137	3,66	913
	270×130×142	5,39	244×117×135	3,625	940
	270×130×145	5,50	245×117×139	3,500	878

Следует отметить, что полученные изделия по основным техническим характеристикам (плотность, прочность, масса, морозостойкость) соответствуют требованиям стандарта СТБ 1160-99 «Кирпич и камни керамические».