

Пути снижения себестоимости производства стали

Студент гр. 104139 Василевич Е.О.
Научный руководитель – Румянцева Г.А.
Белорусский национальный технический университет
г. Минск

В современных условиях становления рыночной экономики и совершенствования управления, выработки новой стратегии развития предприятий усиливаются роль и значение экономико-статистического анализа себестоимости продукции.

Успех предприятия зависит от формирования себестоимости по нескольким причинам:

- затраты на производство изделия выступают важнейшим элементом при определении справедливой и конкурентоспособной продажной цены;
- информация о себестоимости часто лежит в основе прогнозирования и управления их затратами

Основную долю (60 – 70 % и более) себестоимости стали составляет стоимость сырья, прежде всего чугуна, особенно в конвертерном процессе. Расходы собственно сталеплавильного передела обычно не превышают 15 – 20 %, поэтому существенное снижение стоимости стали невозможно только интенсификацией сталеплавильного производства. Для этого необходимо, прежде всего, снижение стоимости основного вида сырья – чугуна. При сохранении получения чугуна в доменных печах, для эффективной работы которых требуется только высококачественное железорудное сырье (окатыши, агломерат) и топливо (кокс), снижение его себестоимости ни сейчас, ни в будущем не представляется возможным, наоборот, можно ожидать дальнейшего повышения стоимости, причем не меньше, чем в прошлом.

Металлургический комплекс, включающий все четыре звена, может обеспечить снижение себестоимости стали в 1,5 – 2 раза. Это будет достигнуто главным образом благодаря замене дорогостоящих видов первичного сырья дешевыми: кокса – энергетическими углями, агломерата и окатышей – порошкообразной железной рудой (без обогащения или после неглубокого обогащения), а также в результате применения вторичных энергоресурсов для плавления лома. Исключение или упрощение обогащения железной руды позволит также снизить безвозвратные потери железа, извлеченного из недр, в два-три раза (эти потери составляют до 50 %, из них 30 – 35 % приходится на процесс обогащения).

В расходах по переделу большую часть составляют условно-постоянные расходы, т.е. расходы, абсолютная величина которых не изменяется с увеличением или уменьшением общего объема производства. Следовательно, повышение производительности печей и цеха в целом в результате уменьшения доли этих расходов обеспечит снижение себестоимости.

Логистика в металлургическом комплексе

Студент гр. 104139 Волошко П.В.
Научный руководитель – Ратников П.Э.
Белорусский национальный технический университет
г. Минск

Развитие металлургии в странах СНГ с рыночными отношениями началось совсем недавно. Сегодняшняя логистика в металлургическом комплексе – отрасль довольно молодая

и имеет ряд проблем. Для того, чтобы металлопродукция была востребована на международном рынке и могла конкурировать во времена быстро сменяющихся и новых технологий, предприятие вынуждено снижать цену на выпускаемую продукцию. Дабы оставаться «на плаву» предприятие должно искать пути снижения издержек (затрат). Одним из краеугольных составляющих снижения затрат и является отрасль производственного процесса – логистика.

В данной работе раскрывается широкое понимание части экономической науки – логистики. Рассматриваются ее виды, цели и задачи. В сжатом виде была сделана попытка затронуть и проанализировать тему роли логистики на промышленном, в частности на металлургическом, предприятии; проблем построения логистических схем, существующих ныне; путей выхода из рассмотренных проблем.

Логистика – часть экономической науки, предмет которой заключается в организации рационального процесса продвижения товаров и услуг от поставщиков сырья к потребителям, функционирования сферы обращения продукции, товаров, услуг, управления товарными запасами, создания инфраструктуры товародвижения.

С позиции менеджмента организации логистику можно рассматривать как стратегическое управление материальными потоками в процессе закупки, снабжения, перевозки, продажи, и хранения материалов, деталей и готового инвентаря, техники и прочего. Понятие включает в себя также управление соответствующими потоками информации, а также финансовыми потоками. Логистика направлена на оптимизацию издержек и рационализацию процесса производства, сбыта и сопутствующего сервиса как в рамках одного предприятия, так и для группы предприятий.

Содержанием логистики как науки является установление причинно-следственных связей и закономерностей, присущих процессу товародвижения, в целях определения и реализации на практике эффективных организационных форм и методов управления материальными и информационными потоками.

В многообъемлемом понимании термина логистической науки можно выделить ряд подотраслевых её форм, каждой из которой присущи свои области задач и их решения. В металлургическом комплексе наиболее важными и актуальными подотраслями логистики являются: закупочная, транспортная, распределительная, складская, сбытовая и комплексная.

Логистика в металлургических компаниях строится особым образом. Конечно, единого решения для всех быть не может – слишком специфичны и отрасль, и каждое принадлежащее ей предприятие. Тем не менее принципы построения системы существуют и здесь.

В силу специфических особенностей металлургических производственных процессов логистическая инфраструктура – внутризаводской транспорт и топология складского хозяйства – играет важнейшую роль в производстве. Инфраструктура непосредственно влияет и на ход выполнения производственной программы, и на себестоимость готовой продукции.

Главным считается обновление технологического оборудования основного производственного цикла, а решению логистических задач придается второстепенное значение. Тогда как известно: организация производства в соответствии с логистическими принципами способна привести к сокращению издержек на внутризаводские перемещения до 30 %.