

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «КОНСТРУИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ПРИБОРОВ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

А.Л.Савченко

«17» 06 2023 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПЛЕКТА ЖЕНСКИХ ЮВЕЛИРНЫХ
УКРАШЕНИЙ «ФЕНИКС»

Специальность 1-52 02 01 «Технология и оборудование ювелирного производства»

Обучающийся
группы 11309119

(подпись, дата)

Шеметовец Е.В..

Руководитель

(подпись, дата)

16.06.2023

Филонова М.И

Консультанты
по конструкторской части

(подпись, дата)

16.06.2023

Филонова М.И

по технологической части

(подпись, дата)

16.06.2023

Филонова М.И.

по разделу «Охрана труда»

(подпись, дата)

06.06.23

Батяновская И.А.

по экономической части

(подпись, дата)

06.06.2023

Третьякова Е.С.

Ответственный за нормоконтроль

(подпись, дата)

17.06.23

Суровой С.Н.

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 84 страниц;

графическая часть - 9 листов;

Минск 2023

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 84 с., 38 рис., 39 табл., 12 источников, 1 приложение.

ЮВЕЛИРНЫЙ УКРАШЕНИЯ, ФЕНИКС, ПОДВЕСКА, СЕРЬГИ, СИНТЕТИЧЕСКИЕ КАМНИ.

Объектом дипломного проектирования является комплект ювелирных украшений «Феникс».

Цель дипломного проектирования: разработка комплекта женских ювелирных украшений.

В процессе выполнения работы были разработаны технологические процессы изготовления подвески и серег, а также обработки ювелирных камней.

Определено количество вставок, деталей на одно изделие:

Подвеска:	Серьги:
- 1 основание	- 1 основание серьги
- 1 кольцо	- 1 подвес
- 2 ограненные вставки из прозрачных фианитов	- 1 штифт
- 1 ограненная вставка из синтетического рубина	- 1 швенза
	- 1 бусина из белого оникса
	- 3 ограненные вставки из прозрачных фианитов
	- 3 ограненные вставки из синтетического рубина
	- соединительное звено
	- соединительное кольцо

Разработаны основной чертеж серьги, основной чертеж подвески, их детализовка, операционные эскизы.

Спроектированы маршрут технологического процесса изготовления подвески, маршрут технологического процесса изготовления серег, планировка ювелирного предприятия.

Рассмотрены вопросы охраны труда, а также техники безопасности при изготовлении комплекта украшений.

Проведён расчёт себестоимости системы и её экономической эффективности.

Общая стоимость 1000 комплектов составляет 658 490 бел. рублей.

Комплект разработан не для повседневной носки.

Список литературы

1. Луговой, В.П. Технология ювелирного производства: учеб. пособие/Луговой В.П. – Минск: Новое знание; М.:ИНФРА-М,2012г.- 526с.
2. 1.<https://moddam.ru/modnyye-ukrasheniya-2023>
3. <https://eta-dzeta.ru/mificheskie-sushhestva/chtto-oznachaet-ptitsa-feniks>
4. Бреполь, Э.М. Теория и практика ювелирного дела, Бреполь Э.М. - СПб.: Машиностроение, 2001. - 384с.
5. Марченков, «Ювелирное дело» - С.П.: «Мир», 1989г.- 376с.
6. Руководящий документ: РД 117-3-015-95 Пооперационные нормативы съема и потерь сплавов драгоценных металлов при изготовлении ювелирных изделий.
7. Методические указания по выполнению раздела "Охрана труда" дипломных проектов для студентов приборостроительного факультета / Белорусский национальный технический университет, Кафедра "Охрана труда" ; сост.: А. М. Лазаренков, А. М. Науменко, Г. Л. Автушко. – Минск : БНТУ, 2010. – 44 с.
8. СН 2.02.05-2020 Пожарная безопасность зданий и сооружений. - Официальное издание. - Минск, 2021.
9. Методические указания по выполнению экономического раздела Дипломного проектирования для студентов технических специальностей приборостроительного факультета. - Минск, 2014.
10. Расчет заработной платы, [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://fingramota.by/ni/guide/budget/salary>. - Дата доступа: 05.05.2021.
11. Санитарные нормы, правила гигиенические нормативы «Шум на рабочих местах, в транспортных средствах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки: Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь 16.11.2011 г. №115.
12. Материаловедение и технология художественной обработки металлов: Учебник/ А. В. Флеров. – М.: Высш. Школа, 1981. – 288 с.