

## СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ И ВНЕДРЕНИЕ ИХ НА ПРЕДПРИЯТИИ ООО «ТМ. ВЕЛТЕК»

*Лавров А.С., Упырь В.Н., Тимошенко В.В.  
Чепиль В.В. ООО «ТМ.ВЕЛТЕК», Киев, Украина*

На сегодняшний день практически все предприятия и фирмы Украины несут большие финансовые потери в связи со снижением объема продаж, как на внутреннем рынке, так и на рынках СНГ.

Основной причиной является новая экономическая политика нашего государства. В связи с этим для обеспечения выживаемости предприятия руководством нашей фирмы проводится постепенное переоснащение производства, направленное на внедрение передовых технологий в сварочном производстве и установку нового, современного и высокоэффективного оборудования. Переоснащение предприятия даст возможность изготавливать высококачественную сварочную продукцию, отвечающую всем требованиям, как в странах ЕС, так и в других странах.

На сегодняшний день для выпуска конкурентоспособной и качественной порошковой проволоки необходимо:

- использование качественных (химически чистых) материалов, сырья, ленты;
- наличие сертифицированных лабораторий для проведения входного контроля материалов и ленты, сварочно-технологических испытаний;
- постоянная разработка новых составов по требованиям заказчика;
- применение современного высокопроизводительного волочильного, намоточного, упаковочного оборудования;
- подбор квалифицированного персонала, постоянное обучение персонала;
- функционирование на предприятии СМК, отвечающей ИСО 9001:2008;
- внедрение последних достижений НТП в технологии производства.

На сегодняшний день наша фирма устанавливает

новое волочильное оборудование, которое является на сегодняшний день передовым в области технологии изготовления сварочных проволок. Установка новых волочильных станков позволяет получить значительные преимущества, так как процесс волочения (обработка металла давлением – протяжка через волокни) заменяется на процесс прокатки. Это обеспечивает повышение скорости волочения, снижение нагрузок, повышение качества за счет нанесения минимального количества смазки на поверхность порошковой проволоки. Производительность возрастает в 1,5–2 раза до 1,5–3,0 п/п в смену.

На сегодняшний день с целью повышения качества намотки п/п, повышению производительности и упаковки готовой продукции закуплено высокопроизводительное оборудование для рядной намотки и упаковки в бочки.

Наша фирма постоянно занимается исследованиями и испытанием и подбором волочильных смазок для изготовления порошковых проволок. Согласно проведенным нашей фирмой исследованиям проволок различных производителей остаточное содержание волочильной смазки находится в пределах от 0,100 кг/т до 0,900 кг/т на порошковых проволоках и от 0,050 кг/т до 0,600 кг/т на проволоках сплошного сечения.

За последние годы удалось добиться хороших результатов по низкому содержанию остаточной смазки на порошковой проволоке до 0,16 кг/т, что улучшает процесс сварки и наплавки.

На сегодняшний день наша фирма ежегодно проходит аудиторские проверки, как системы качества, так и сертификацию отдельных марок проволок такими организациями, как Lloyd's Register, УкрСЕПРО 2017, TÜV RHEINLAND, Российский морской регистр судоходства.

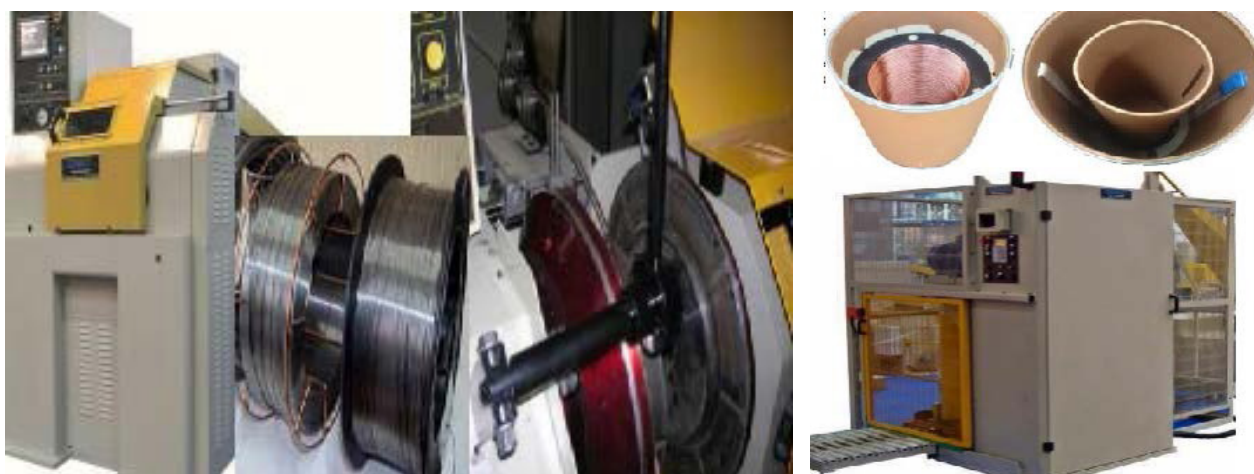


Рис. 1.– Установка намотки на катушки и упаковщик в бочки.  
Производительность 1,0–2,5 т в смену



Рис. 2. Процессный подход к деятельности организации

Переход СК на версию ISO 9001:2015, которая содержит целый ряд существенных изменений, которые переводят этот стандарт на новый уровень в сравнении с версией ИСО 9001:2008. Основная цель изменений стандарта заключается в необходимости сосредоточиться на управлении

процессами.

Выводы. На сегодняшний день внедрение достижений НТП есть единственным путем развития нашего предприятия и обеспечения экономического роста и конкурентоспособности предприятия в дальнейшем.