

УДК 623.437.4+656.13.055

**Возимый комплект табличек и стоек
для обозначения трассы и препятствий
на полевом инженерном машинодроме**

Герасевич О. С.

Научный руководитель Козел Д. А.

Белорусский национальный технический университет

В целях совершенствования учебно-материальной базы для организации и проведения занятий по вождению инженерной техники днем и ночью в период проведения лагерных сборов с личным составом инженерных частей в Вооруженных Силах Республики Беларусь разработан и предлагается к изготовлению возимый комплект табличек и стоек для обозначения трассы и препятствий на полевом инженерном машинодроме.

В комплект табличек и стоек обозначения трассы полевого машинодрома входят: 49 информационных табличек, 19 стоек длиной 1,3 м, 117 стоек длиной 1,5 м, 96 опорных оснований стоек и 96 фонарей МБФ. 40 стоек длиной 1,5 м должны иметь резьбу и муфты для наращивания их длины до 3 м. Количество информационных табличек, стоек и опорных оснований стоек на каждое препятствие, а также их размеры приведены в таблице 1. В каждой стойке на высоте 1,3 м приварены пружинные захваты фонарей МБФ. На стойках номеров препятствий и информационных табличек в верхней части приварены пластины с двумя отверстиями. С помощью двух болтов и гаек к стойкам прикрепляются номера препятствий и информационные таблички. Стойки через 250 мм покрашены масляной краской в черный и белый цвет.

Таблица 1

Номера препятствий	Наименование препятствий	Длина стоек, м	Количество стоек, шт.	Указки			Количество опорных оснований стоек, шт.	Примечание
				Вид	Размер, см	Кол-во, шт.		
1, 2, 3	Старт	1,3	3	Стальной круг	40	3	3	
1, 2, 3	Финиш	1,3	3	То же	40	3	3	
1	Прямой ограниченный проход	3 1,3	10 1	- Стальной круг	- 40	- 1	10 1	
2	Ров	1,3	1	То же	40	1	1	Дооборудуется непосредственно на трассе машинодрома
3	Участок загражденный и разрушенный	1,3	1	>>	40	1	1	
4, 24	Колейный мост	1,3	1	>>	40	1	1	В полевых условиях используется ферма МТУ-20
5	Ограниченный проход с поворотом	3 1,3	14 1	- Стальной круг	- 40	- 1	14 1	
6, 25	Горка	1,3	1	То же	40	1	1	

Номера препятствий	Наименование препятствий	Длина стоек, м	Количество стоек, шт.	Указки			Количество опорных оснований стоек, шт.	Примечание
				Вид	Размер, см	Кол-во, шт.		
23	Брод	1,3	1	>>	40	1	1	Оборудуется на местности
7, 28	Удлиненный ограниченный проход с поворотами	3 1,3	16 1	- Стальной круг	- 40	- 1	16 1	Выбирается на местности и дооборудуется
8	Поворот между столбами	1,5 1,3	3 1	- Стальной круг	- 40	- 1	3 1	
9	Проход в минном поле	1,5	16	Стальной прямо-угольник	20×30	16	16	
10	Железнодорожный переезд	1,5 1,3	4 1	- Стальной круг	- 40	- 1	4 1	Оборудуется на местности
11, 26	Участок заражения	1,5	4	Стальной прямо-угольник	20×30	4	4	
14	Указатель направления движения	1,5	10	То же	20×30	10	10	
27	Вертикальная стенка	1,3	1	Стальной круг	40	1	1	
29	Проход с поворотом	1,3	1	Стальной круг	40	1	1	

Опорное основание стоек сварено в виде крестовины из двух скоб диаметром 14–16 мм, длиной 400 мм и высотой 150 мм, к крестовине приварена труба диаметром 70 мм, длиной 250 мм.

Комплект табличек и стоек обозначения трассы и препятствий полевого инженерного машинодрома перевозится в нескольких ящиках на одном автомобиле. Для продления срока службы окрашенных поверхностей стоек и информационных табличек перед укладкой в ящики они обертываются чистой бумагой.

На незнакомой местности для выбора трассы проводится рекогносцировка, на трассе выбираются естественные препятствия, затем они дооборудуются с помощью инженерной техники согласно Курсу вождения инженерных машин (КВИМ-2008).

Перед началом занятия по вождению инженерной техники комплект табличек и стоек обозначения трассы и препятствий полевого инженерного машинодрома устанавливается для обозначения и преодоления препятствий. Время установки комплекта расчетом из шести человек зависит от местности и длины трассы и составляет примерно 1,5–2 ч.

Документация машинодрома готовится заранее на ватмане размером 1,8×2,2 м (за исключением схемы машинодрома, которая наносится непосредственно в районе проведения сборов).

Простота конструкции, доступность в приобретении материалов для изготовления, универсальность, компактность при хранении и перевозке, небольшая трудоемкость при изготовлении – все это позволяет иметь подобные комплекты даже в инженерных частях сокращенного состава.

Литература

1. Курс вождения инженерных машин : приказ. НИВ, 02 сент. 2008, № 52. – Минск : МО РБ – 147 с.